

# 沧州华智机械设备 有限公司





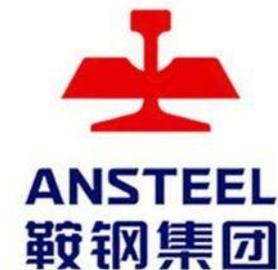
华  
智  
智  
能

沧州华智机械设备有限公司技术团队成立于2008年，专业从事智能自动化设备、生产线的研发、制造的高新技术企业。主要产品有 智能仓储料库、激光切割机自动上下料机械手、龙门式重型上下料机械手、工业搬运码垛机器人、智能切割焊接设备、自动化包装设备及自动化钣金产线、智能包装产线、智能仓储产线 等。公司拥有数十项发明、新型实用专利及自动化智能装备研发、生产、调试具有丰富经验。

# 企业荣誉



# 战略合作



—  
H  
Z  
H  
Z  
H  
Z

百度百科

# 战略合作

 **Yawei** 亚威

 **SANY**

**TRUMPF**  


  
**吉利汽车**  
GEELY AUTO

  
**宇通集团**

 **中国中车**  
**CRRC**

  
**森峰**  
**SENFENG**

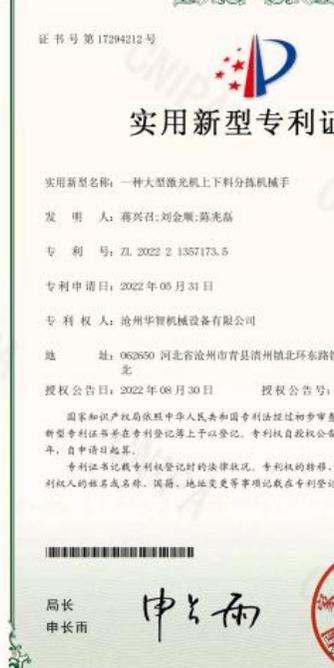
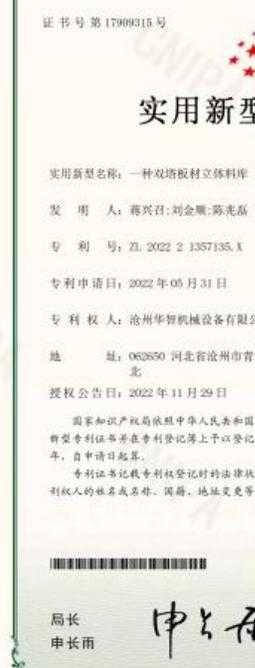
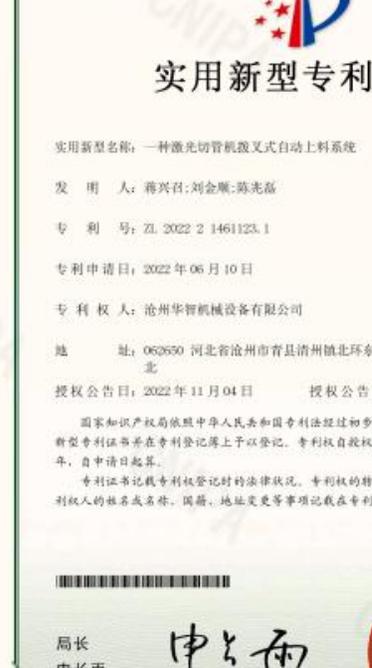
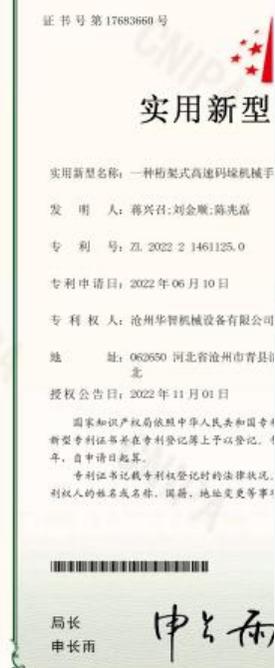
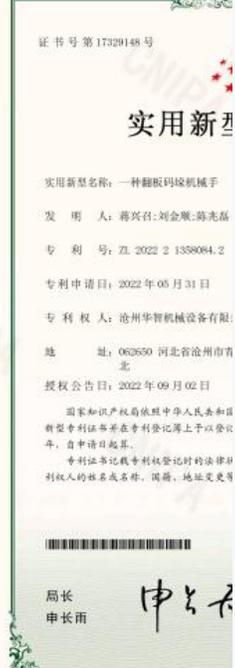
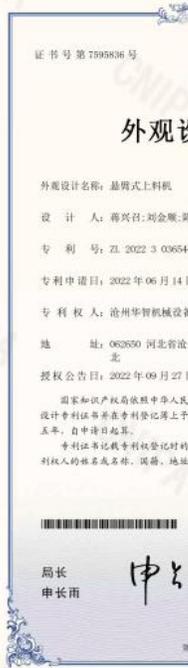
 **HGTECH** 华工激光

  
**BAOSTEEL**  
宝钢集团

 **DMSSC** 大明国际

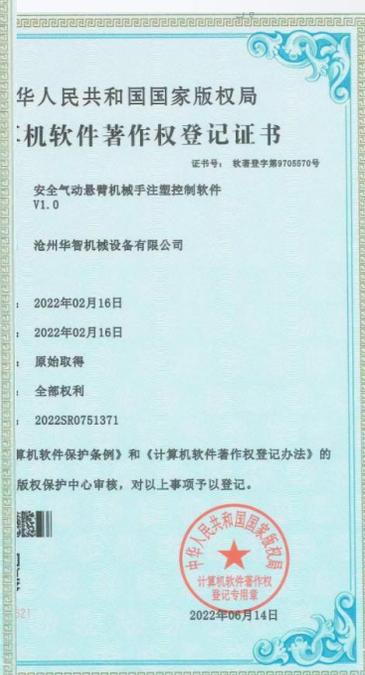
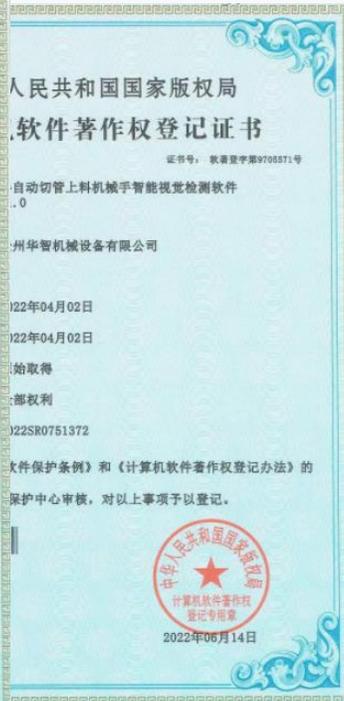
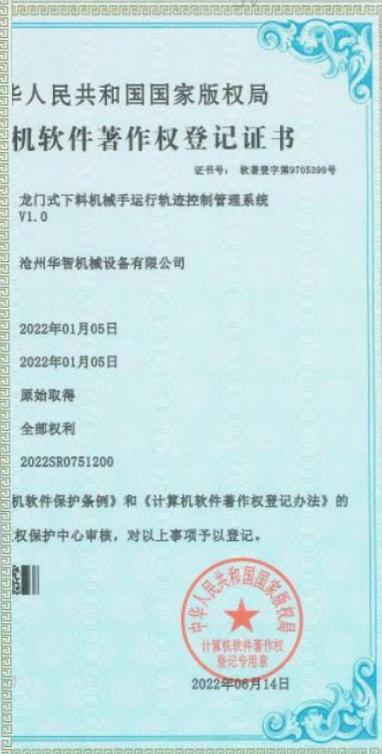
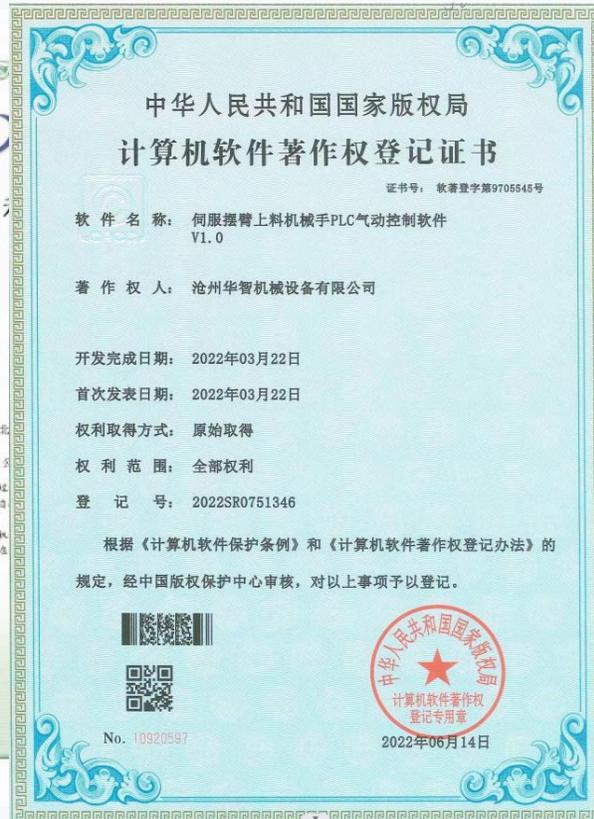
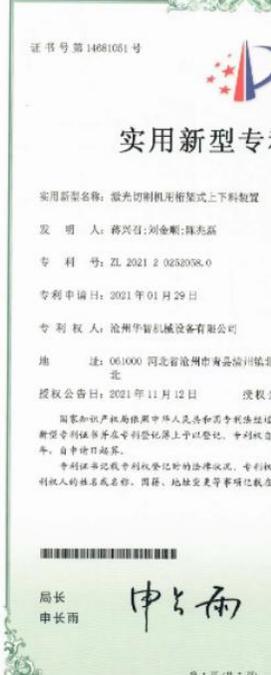
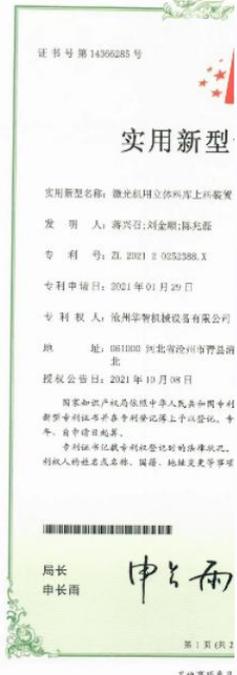
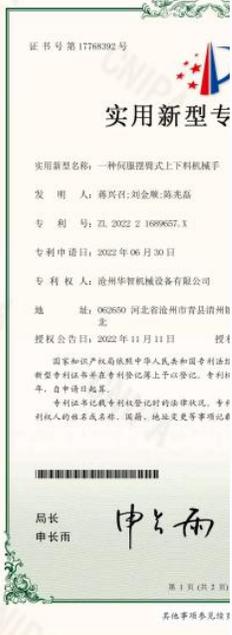
# 研发实力雄厚 获得数十项专利证书

产品已获得数十项各类型专利，充分体现了公司在制造业领域的技术领先优势及核心竞争力



# 研发实力雄厚 获得数十项专利证书

产品已获得数十项各类型专利，充分体现了公司在制造业领域的技术领先优势及核心竞争力



# 海外用户来厂订购



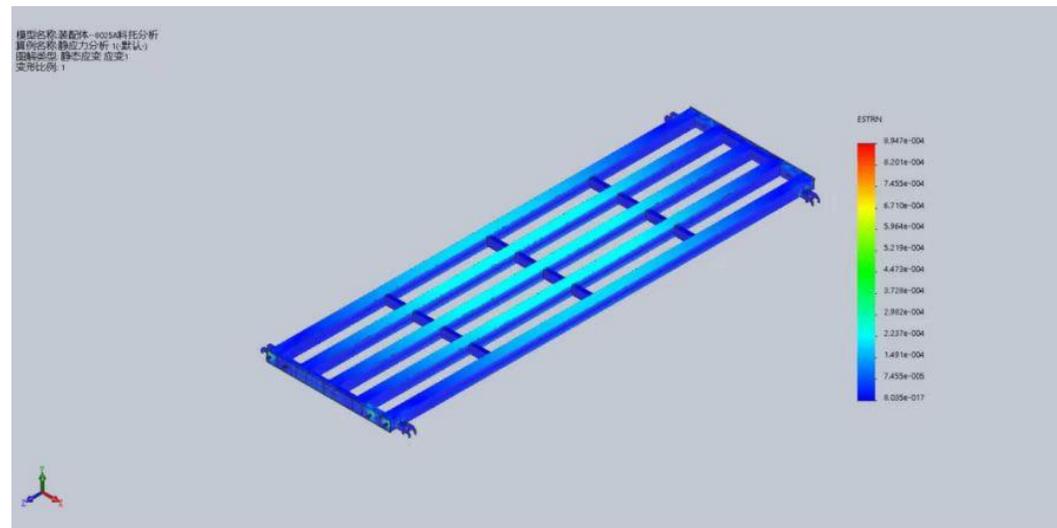
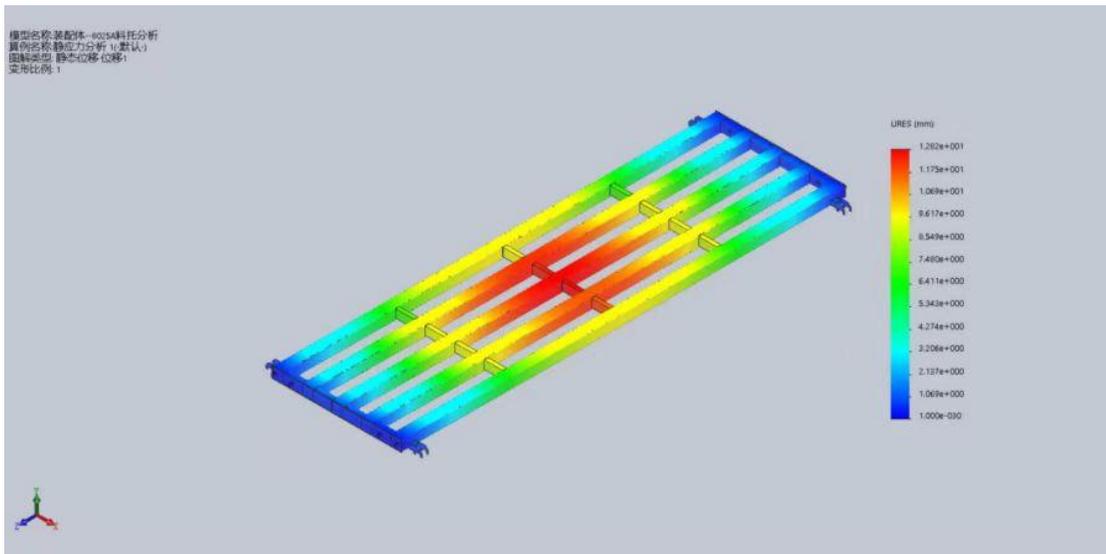
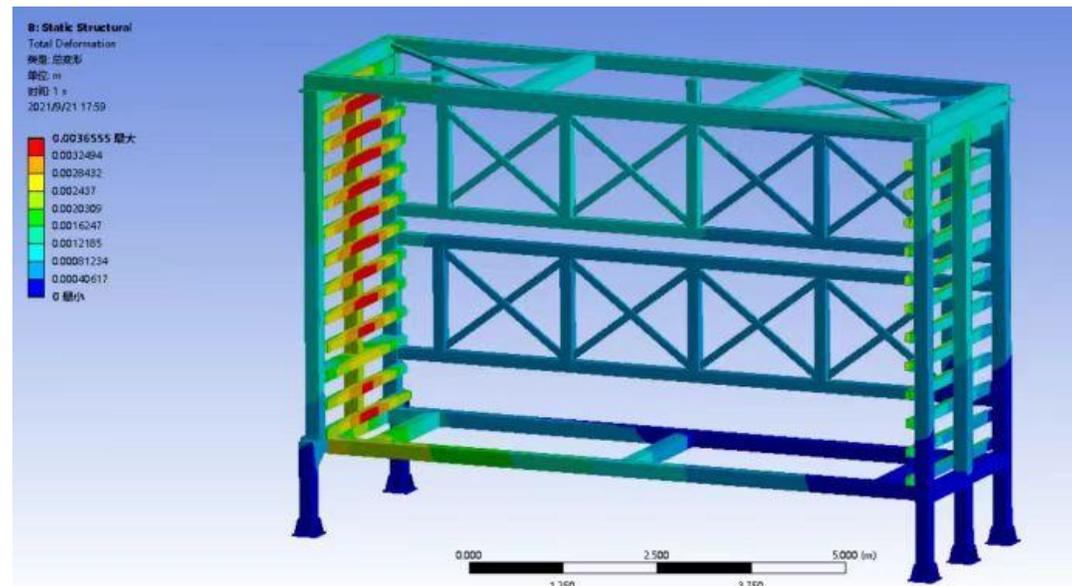
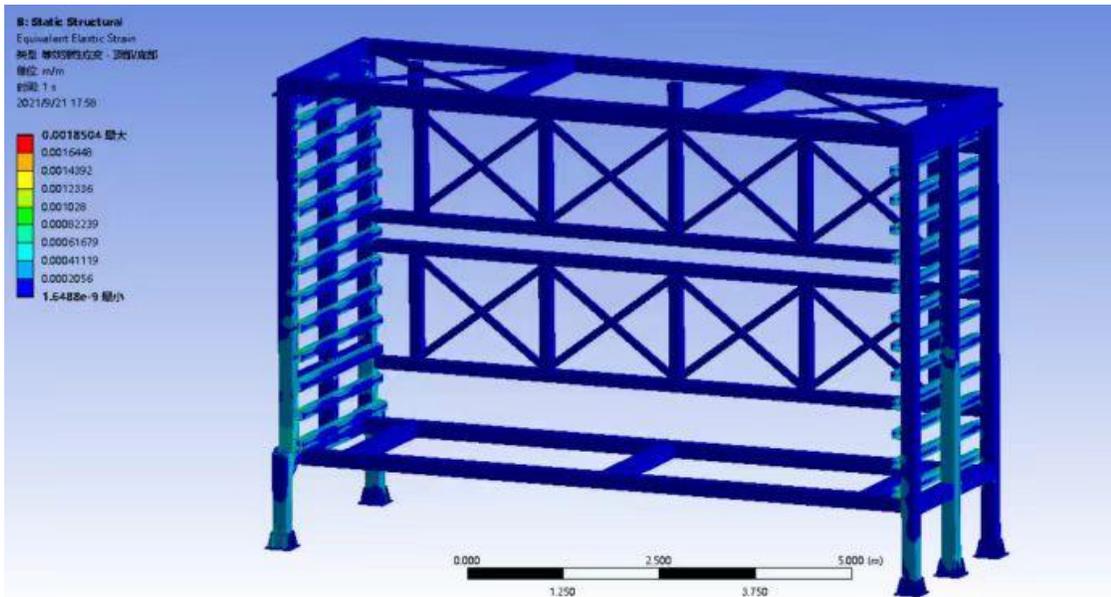
# 生产车间1



# 生产车间2



# 高频震动时效去应力处理



# 高频震动时效去应力处理

ANSYS

Model

2021/9/21 17:30

ANSYS  
2021 R2

A: 静态结构

总变形

类型: 总变形

单位: mm

时间: 1

变形比例因子: 39 (自动缩放)

2021/9/18 13:47

11.464 最大

10.19

8.9166

7.6428

6.369

5.0952

3.8214

2.5476

1.2738

0 最小

0.000 3.000 (m)

1.500

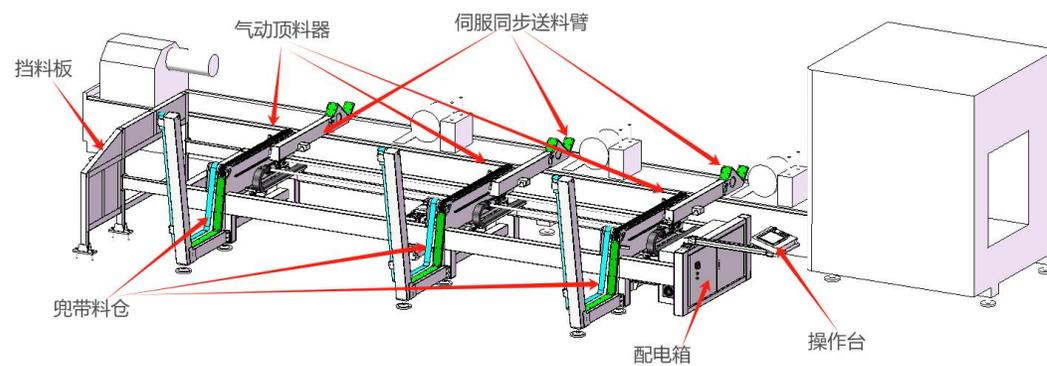
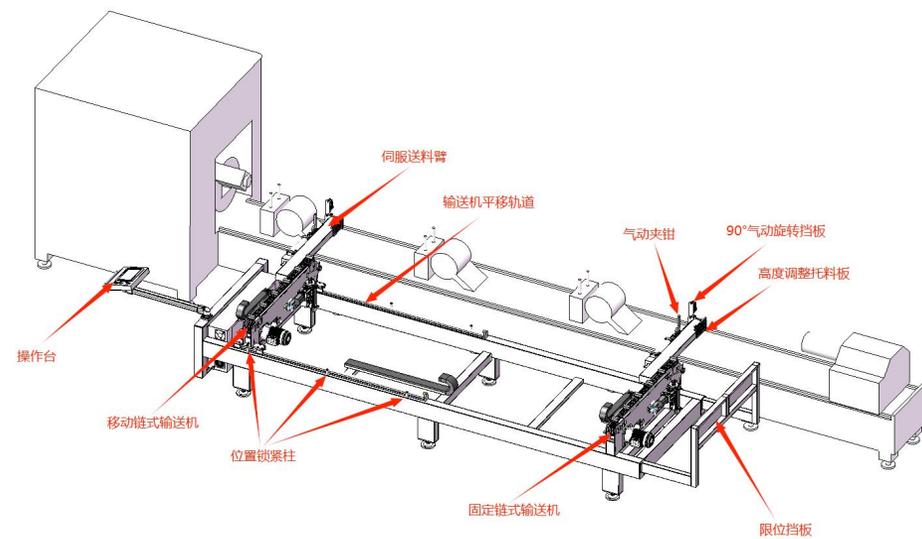
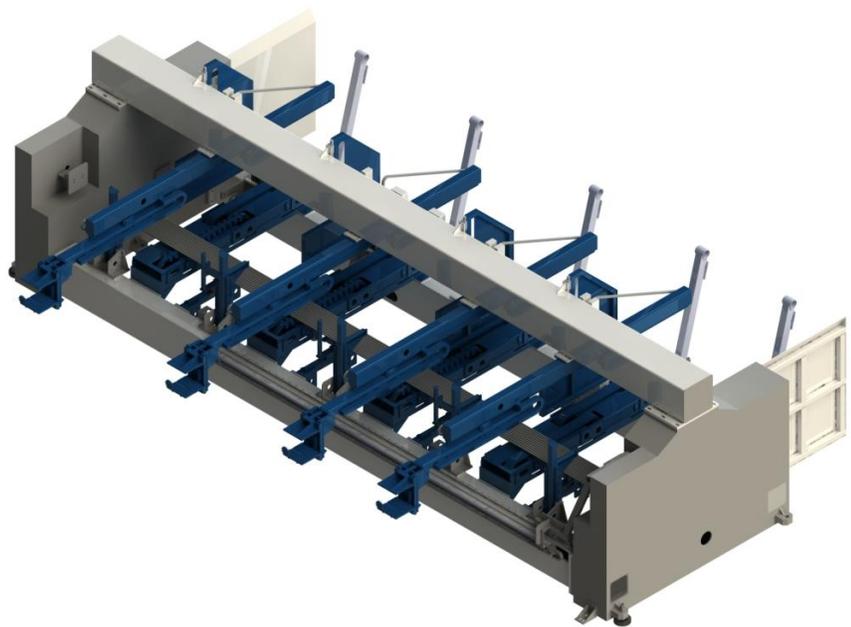
0.00 1500.00 3000.00 (mm)

750.00

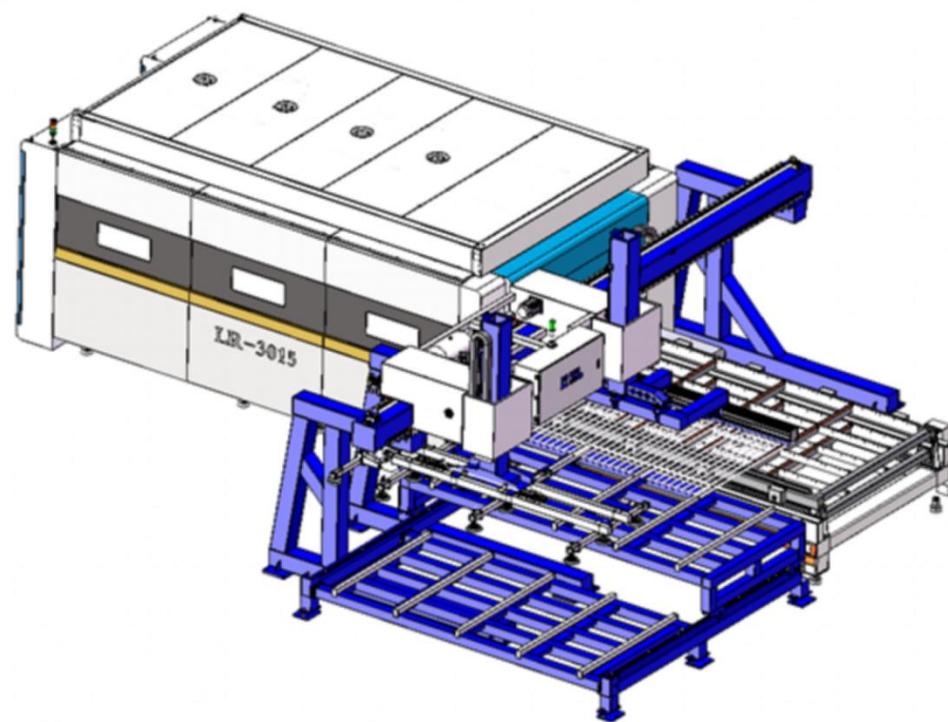
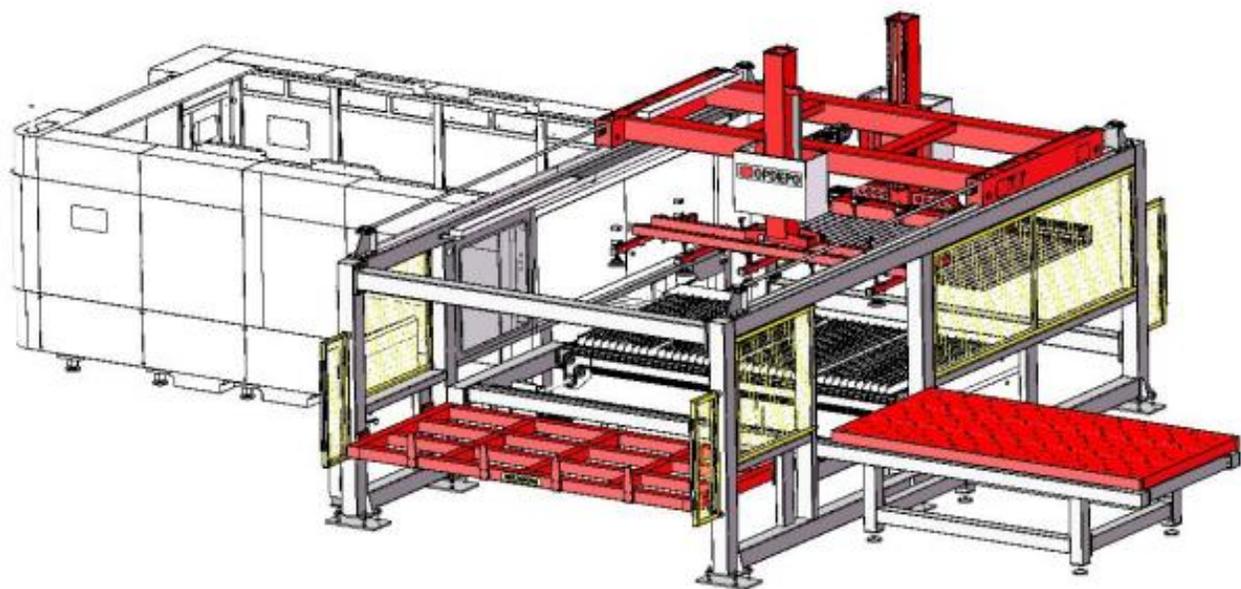
2250.00



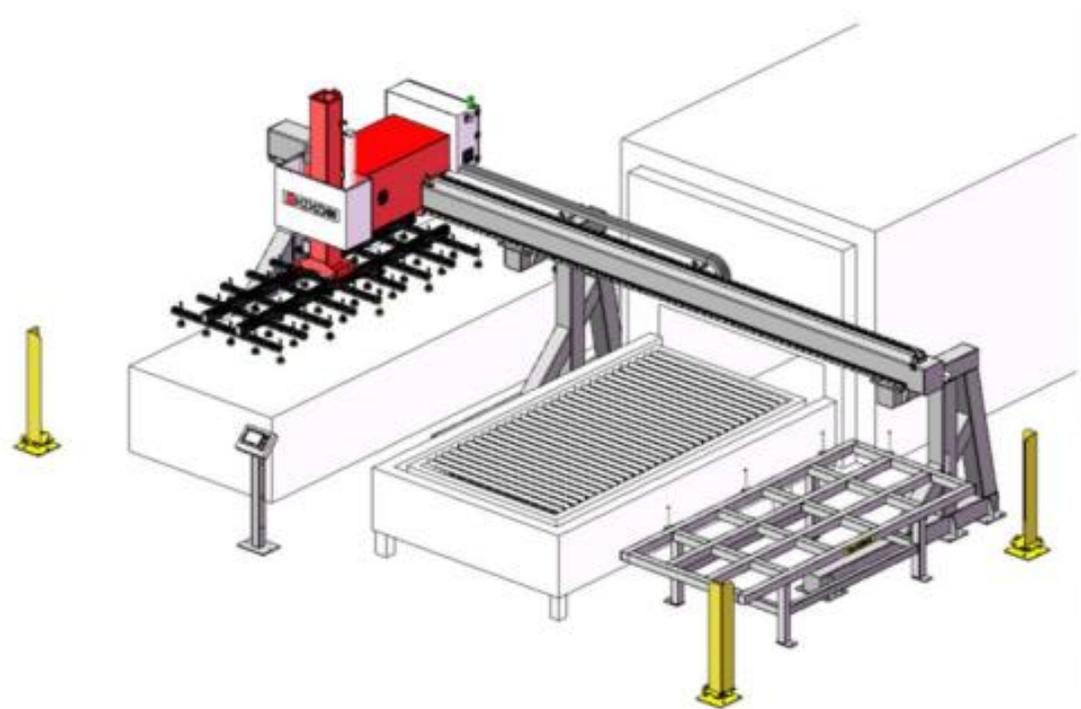
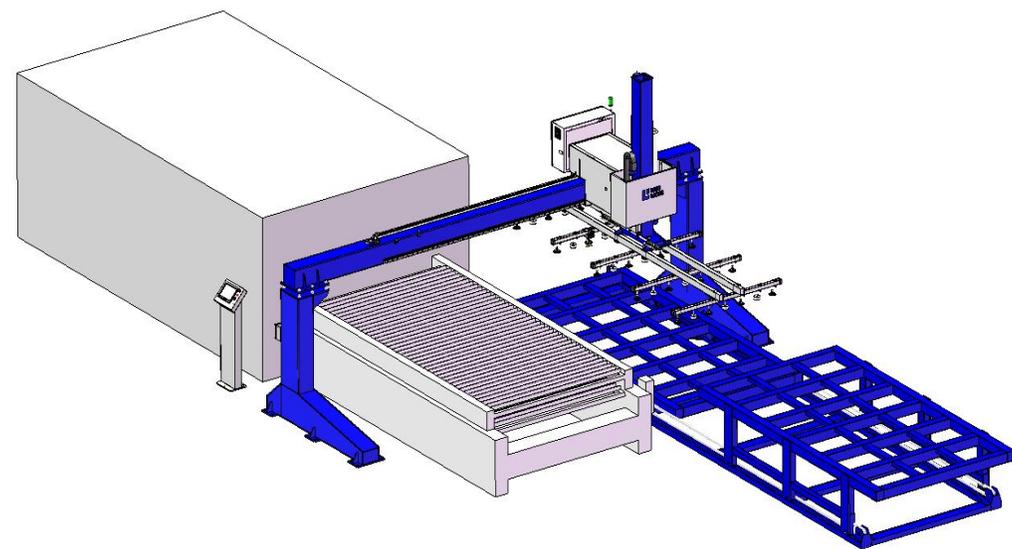
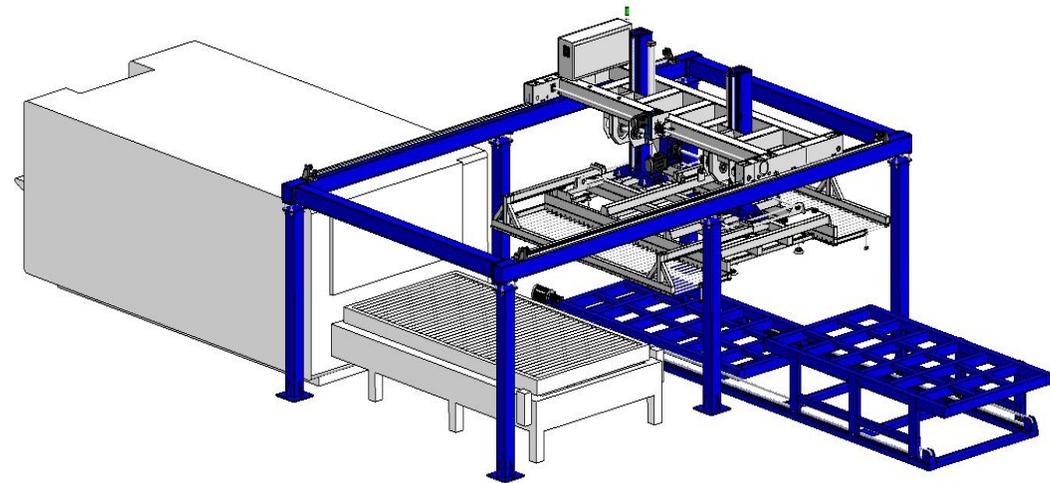
# 切管上料机系列



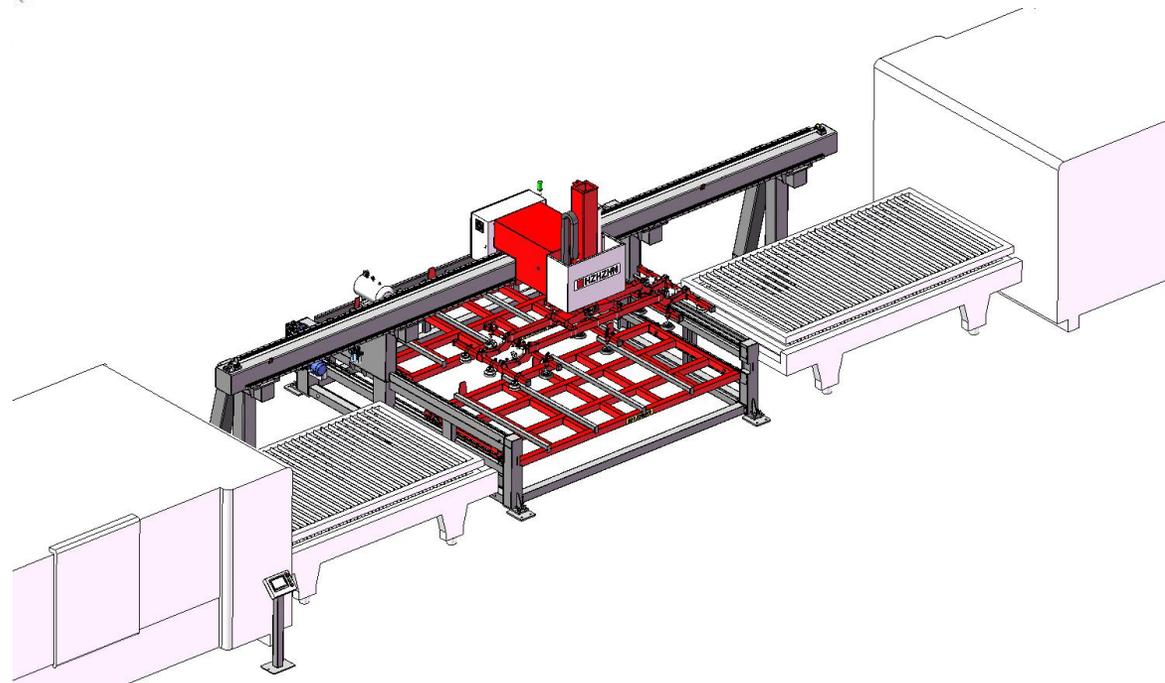
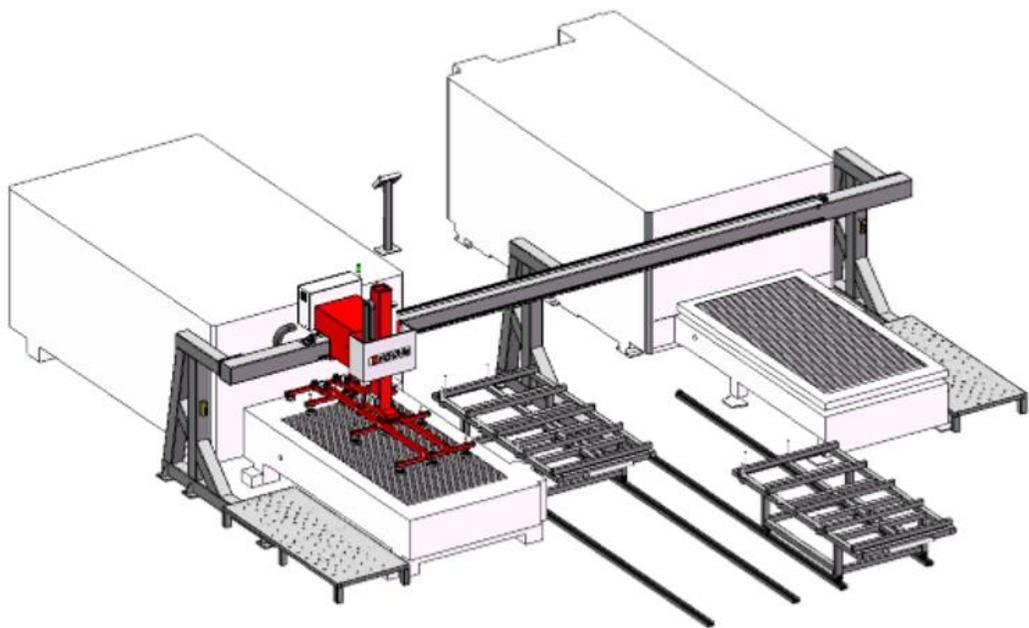
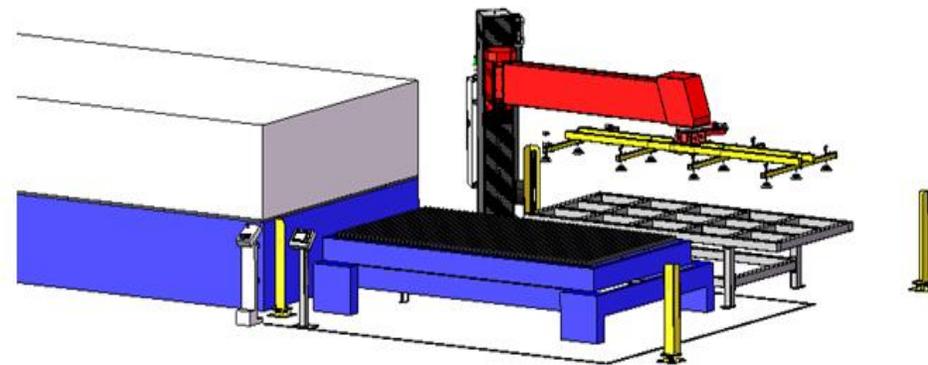
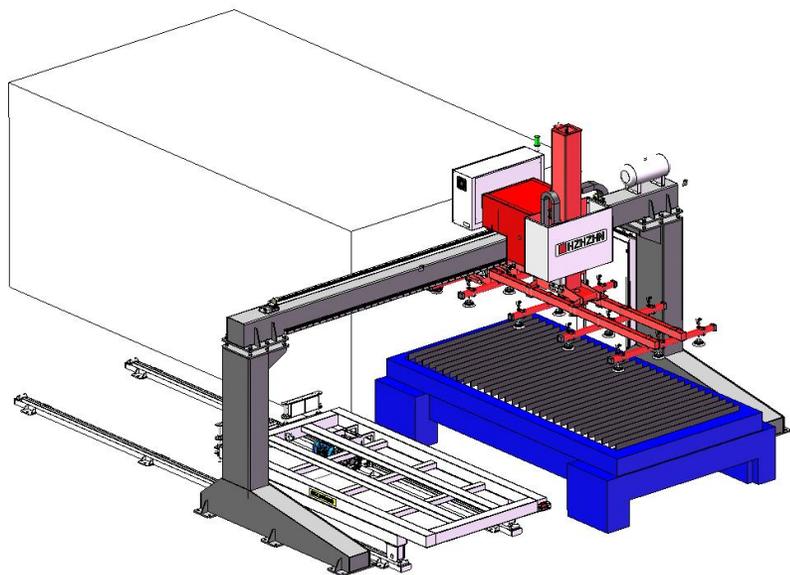
## 单叉版上下料系列



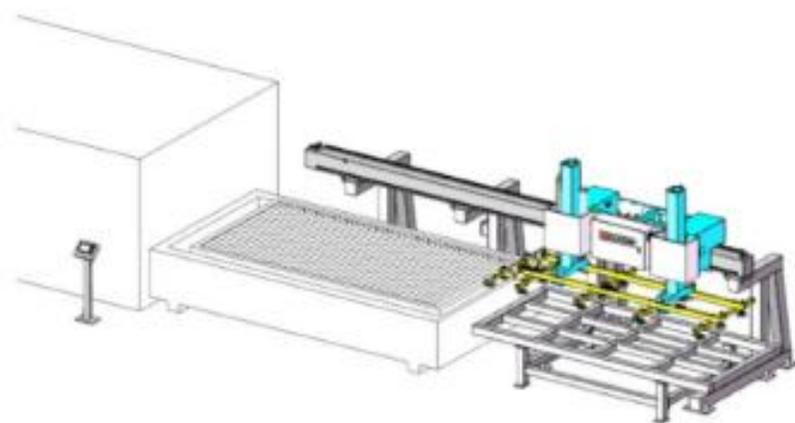
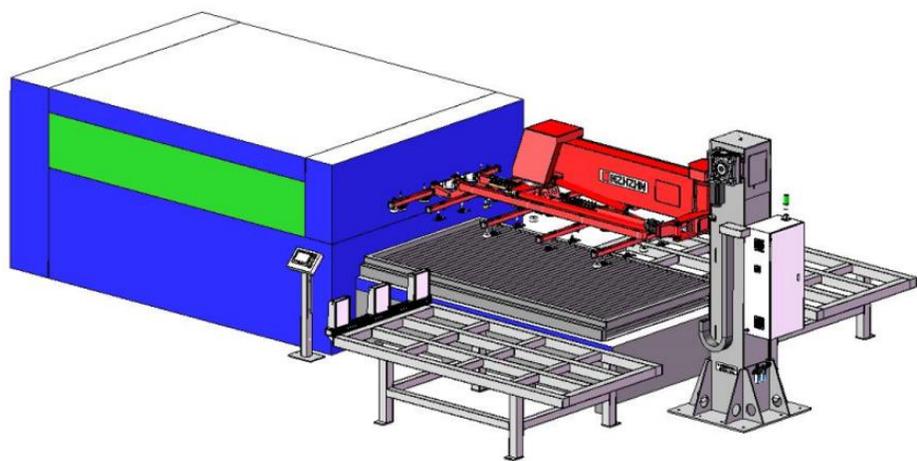
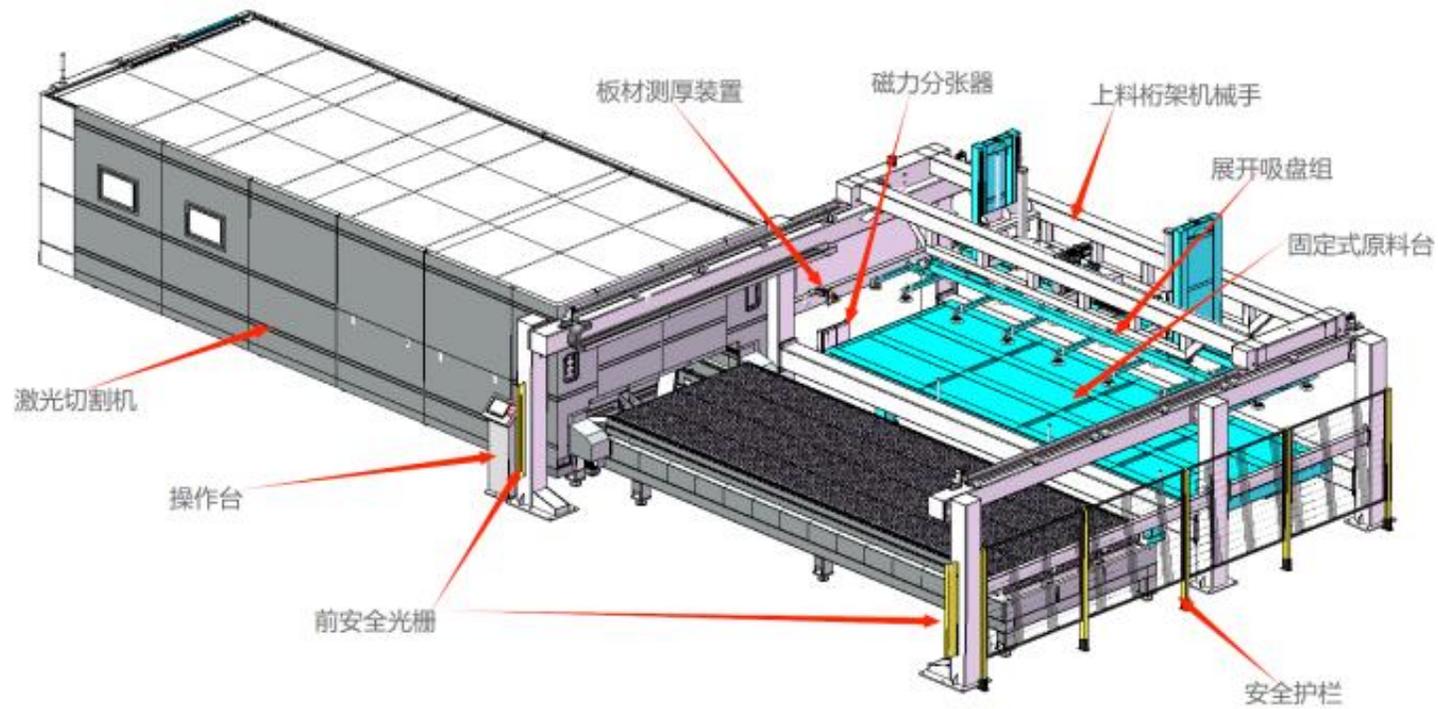
# 上下料系列



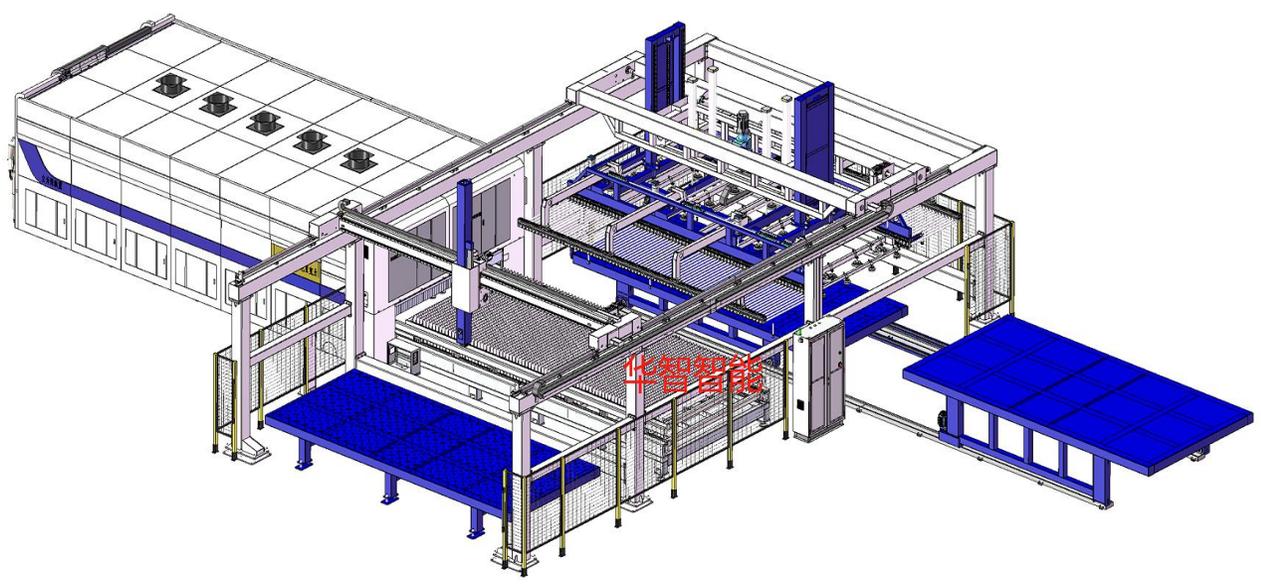
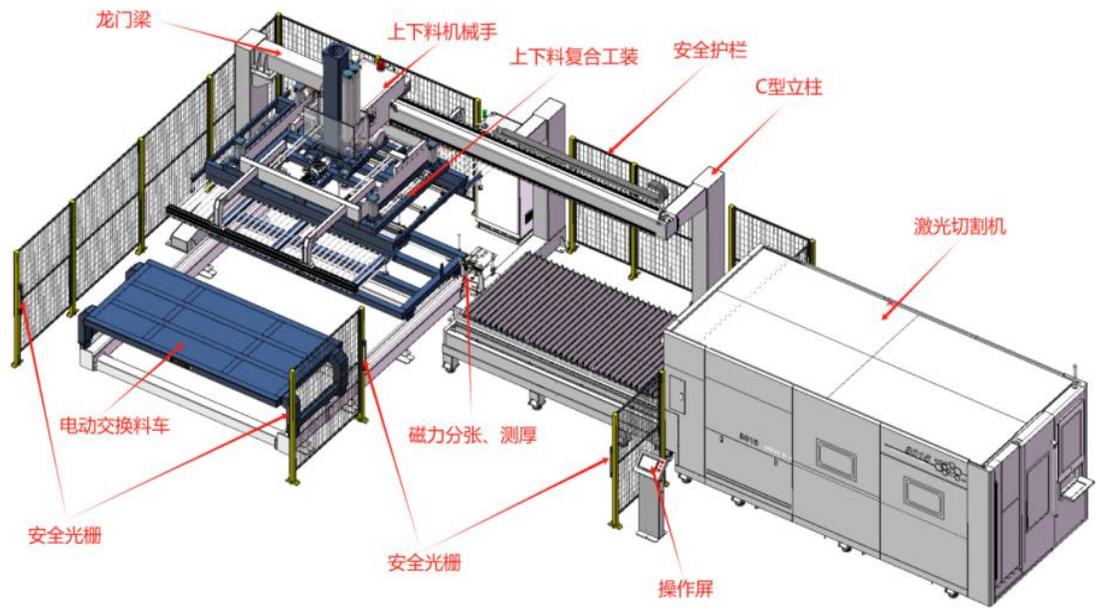
# 上料系列



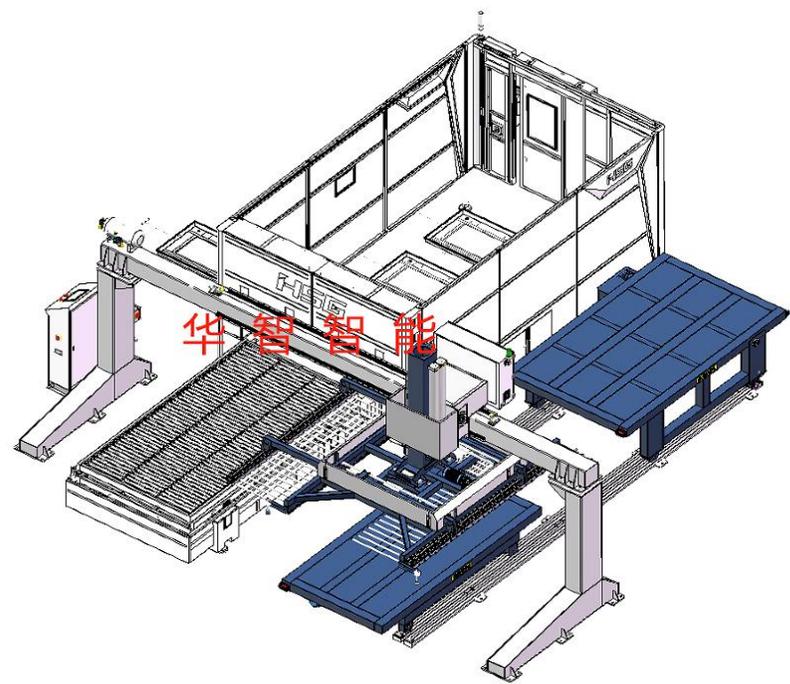
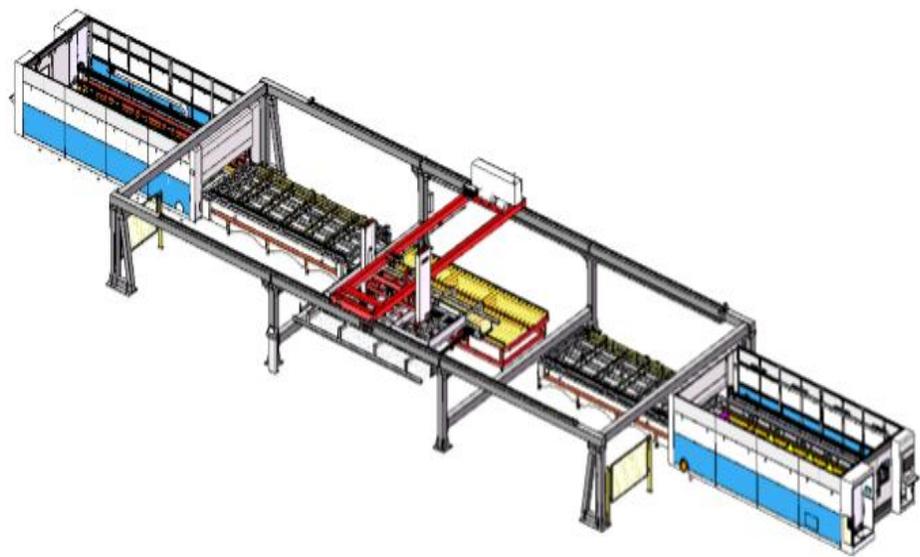
# 上料系列



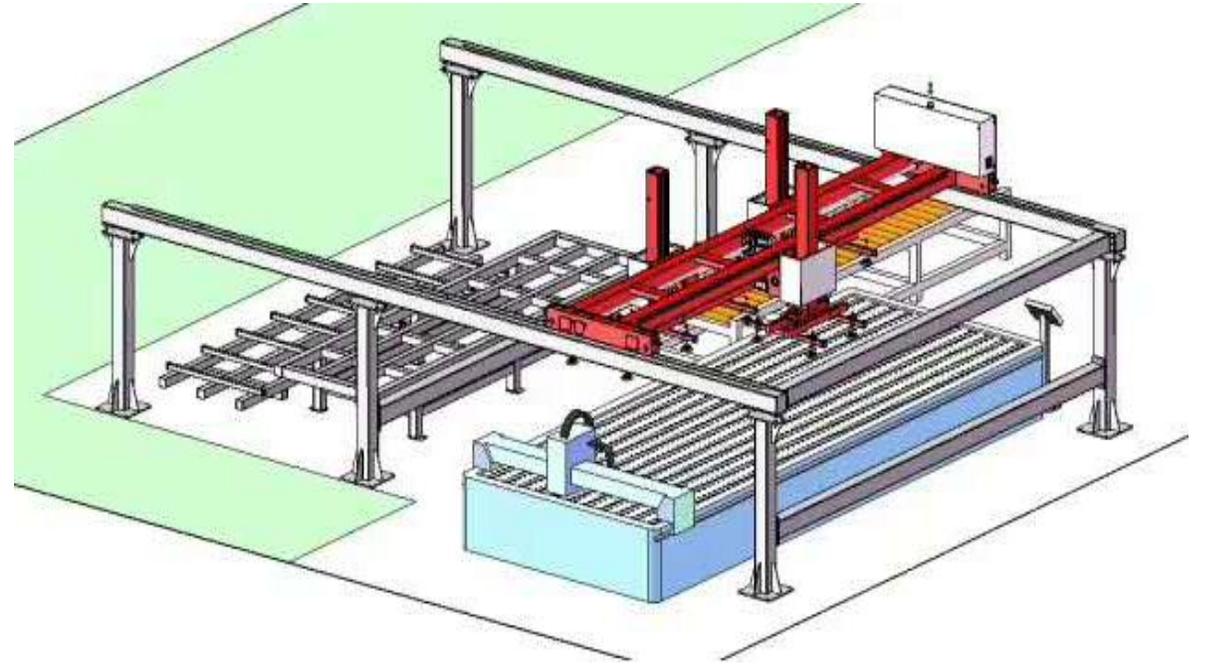
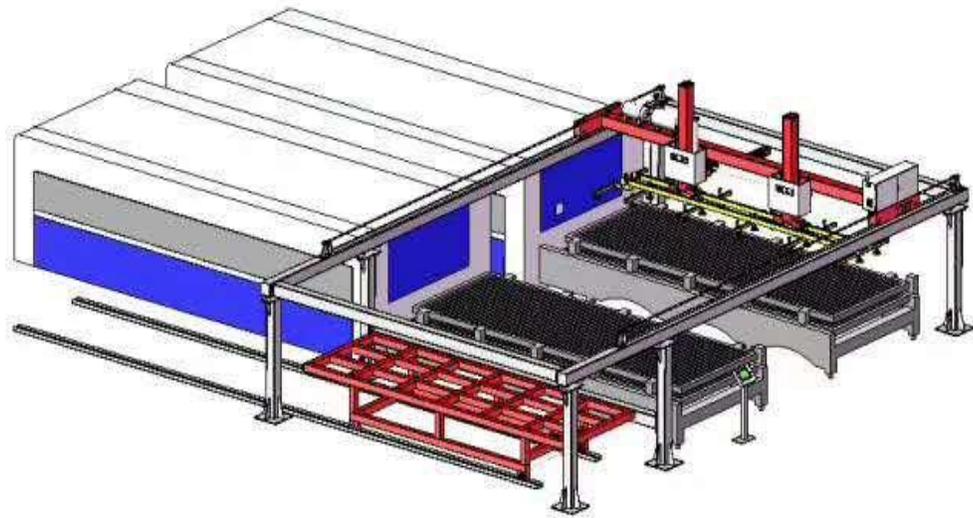
# 一拖一上下料系列



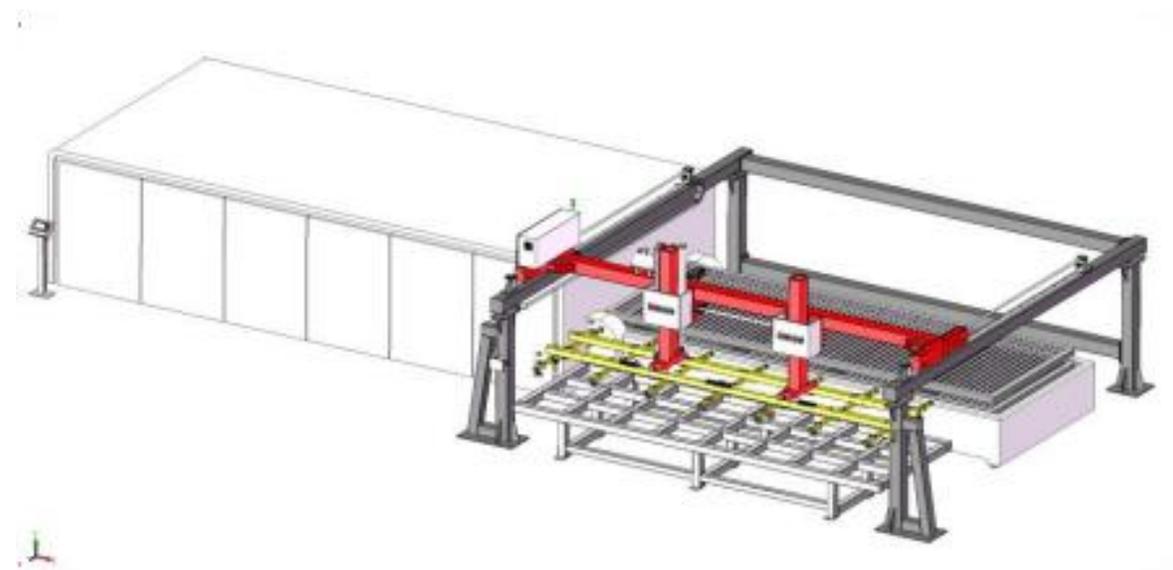
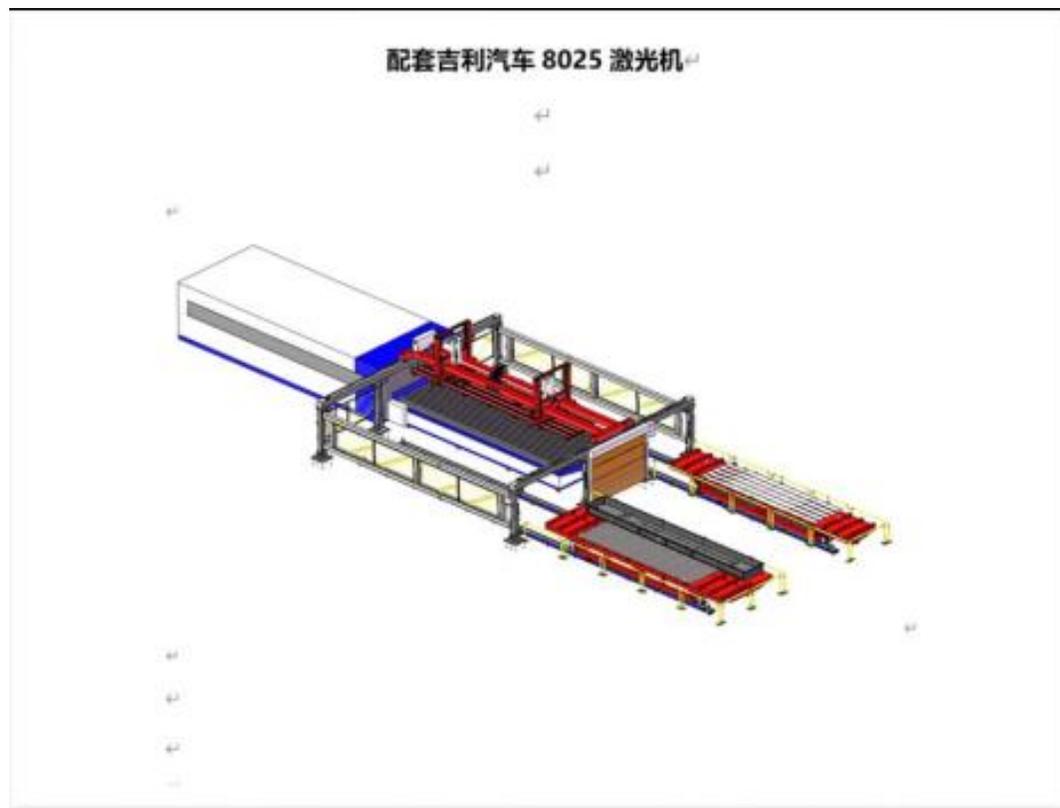
# 上下料系列



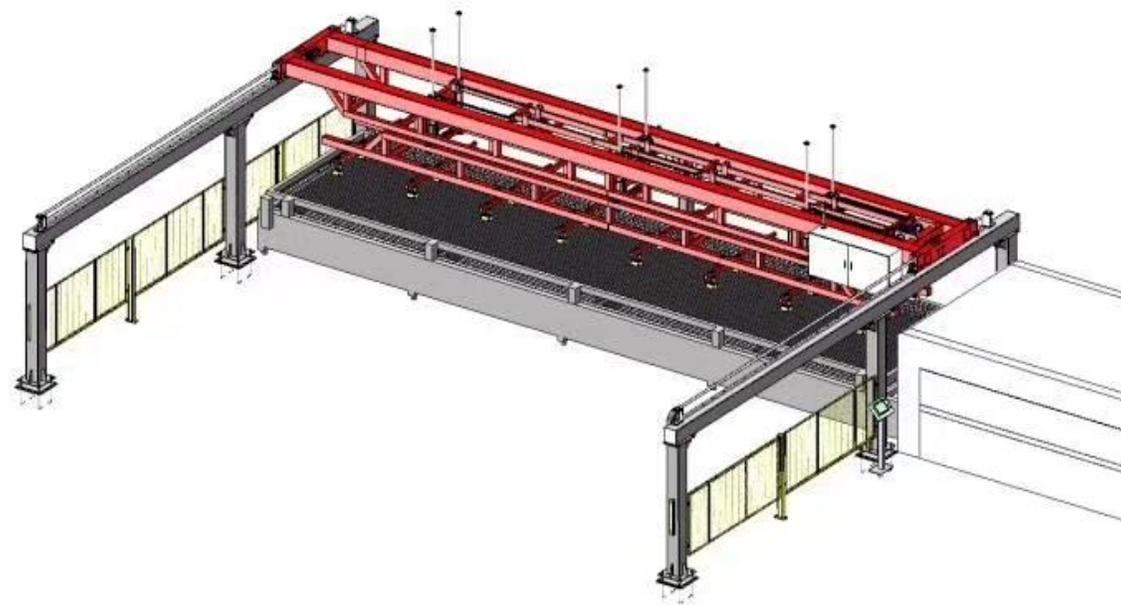
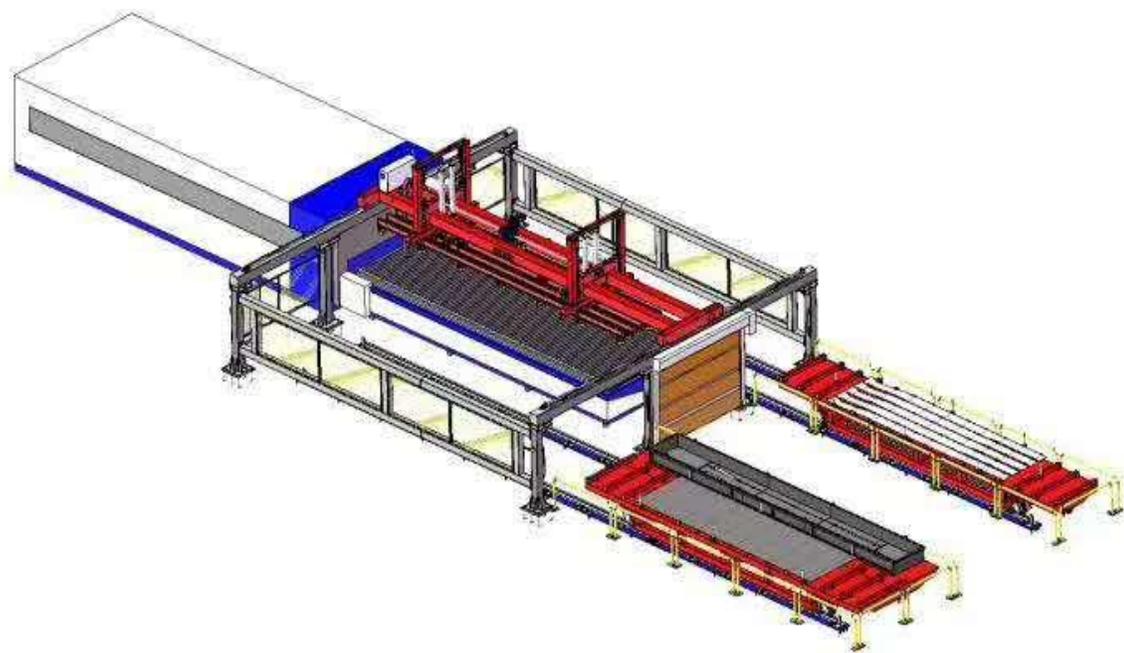
# 电永磁上下料



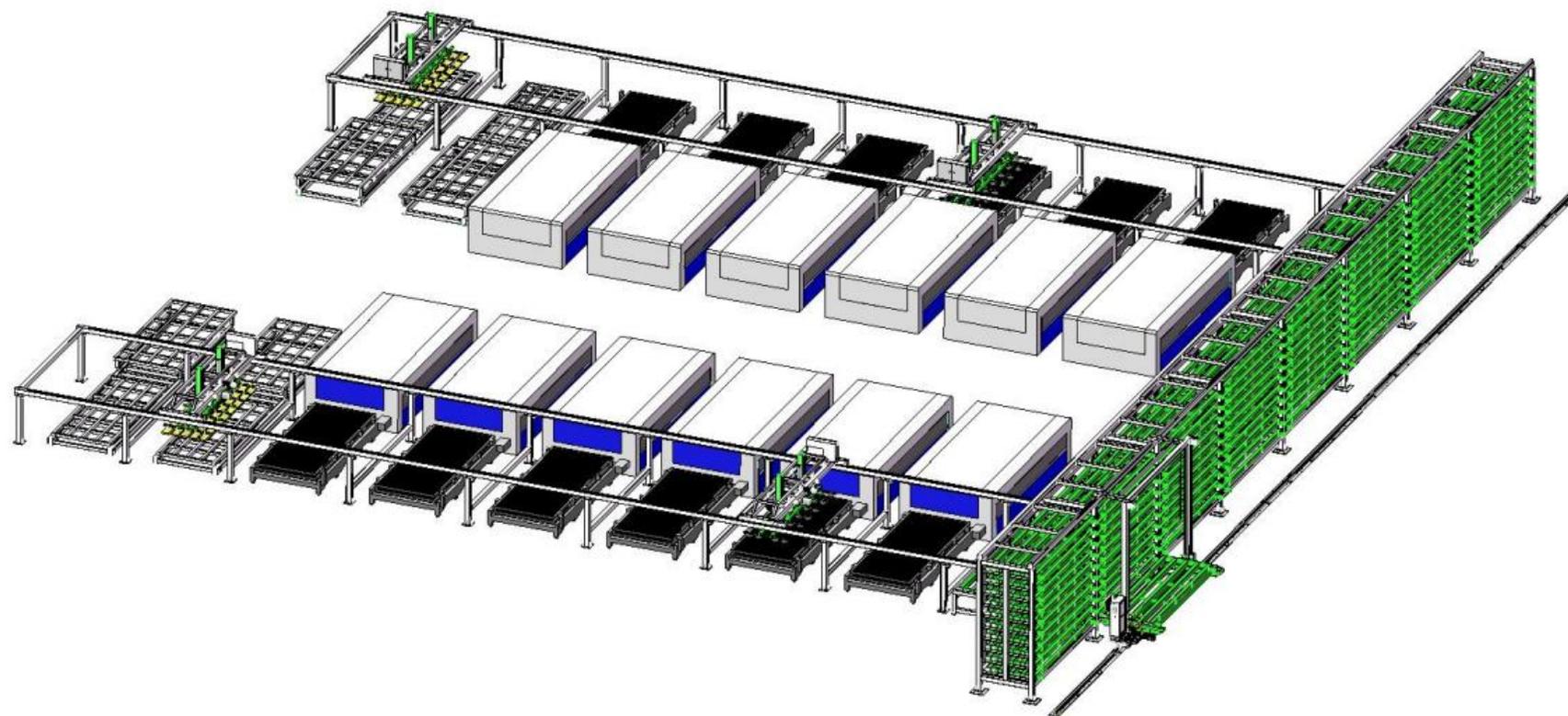
## 框架式上下料



# 框架式电永磁上下料



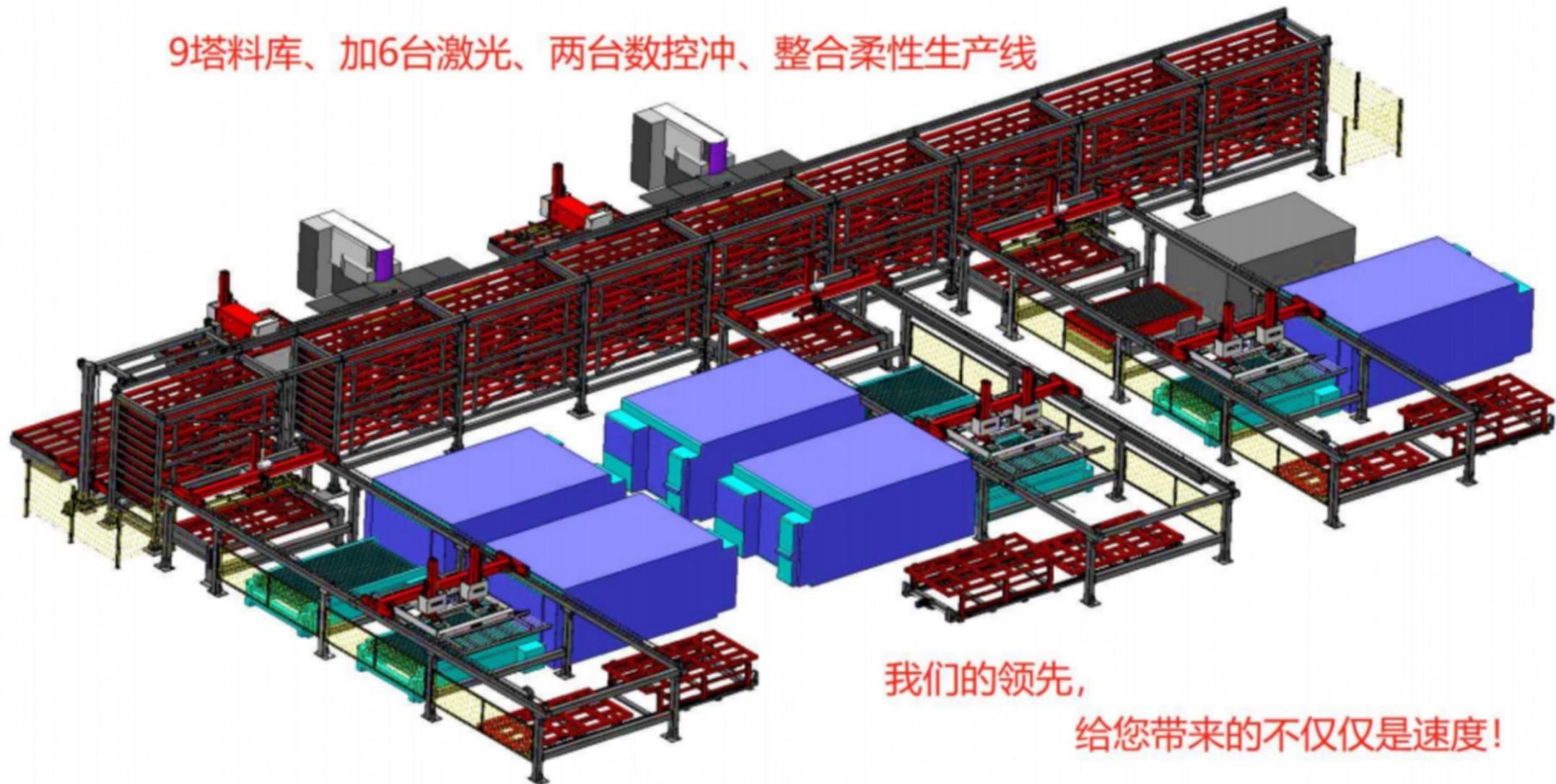
# 多排库上下料系列



# 多排库产线

华智智能

9塔料库、加6台激光、两台数控冲、整合柔性生产线



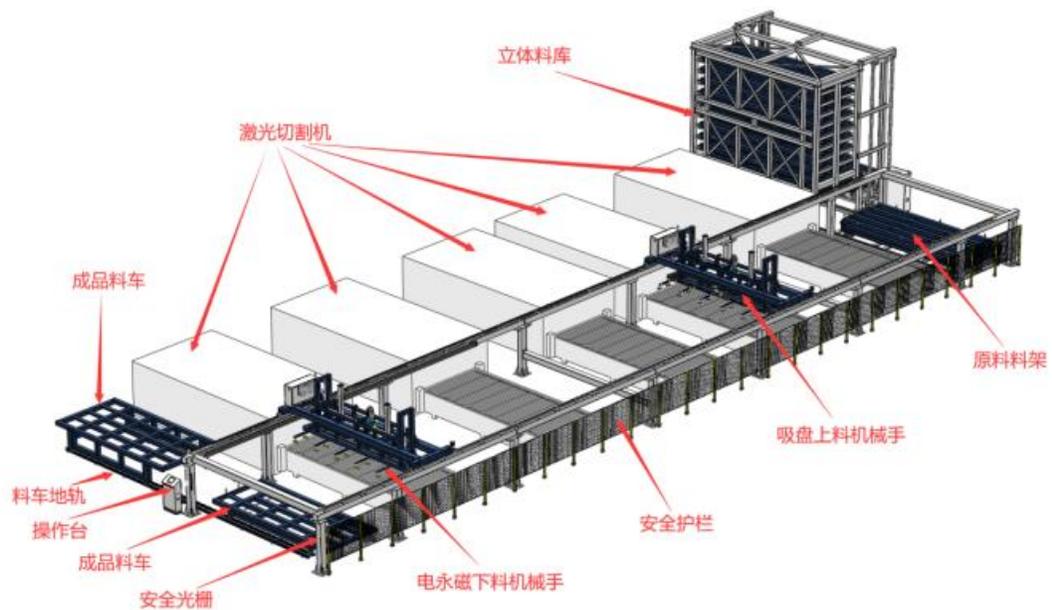
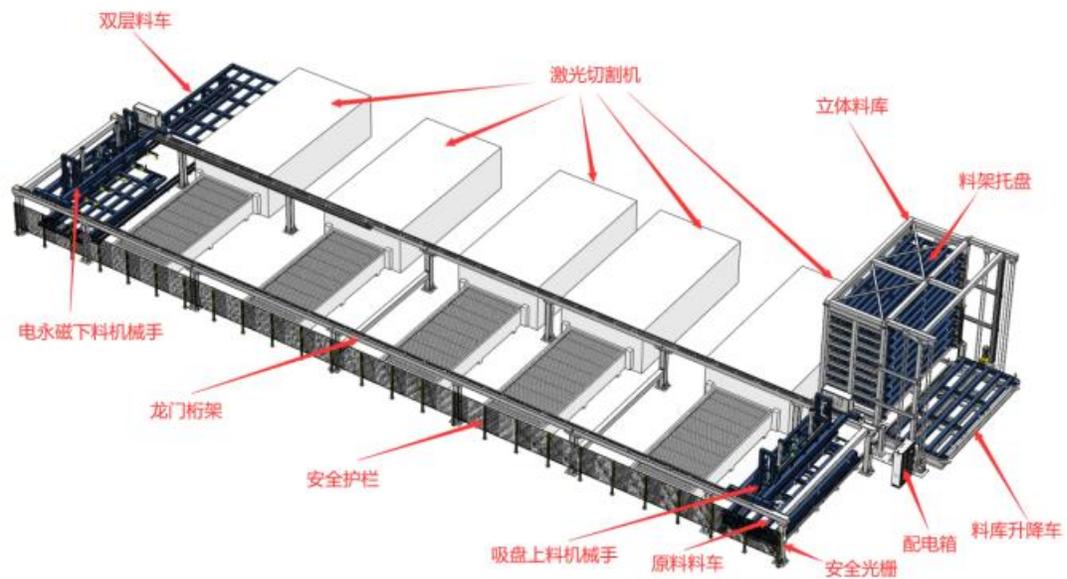
我们的领先，  
给您带来的不仅仅是速度！



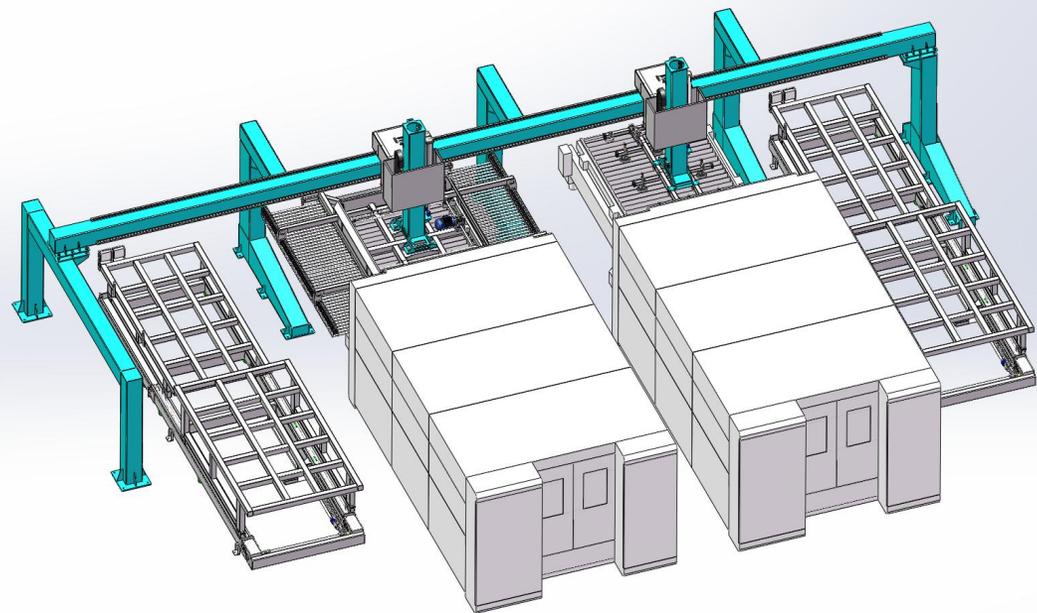
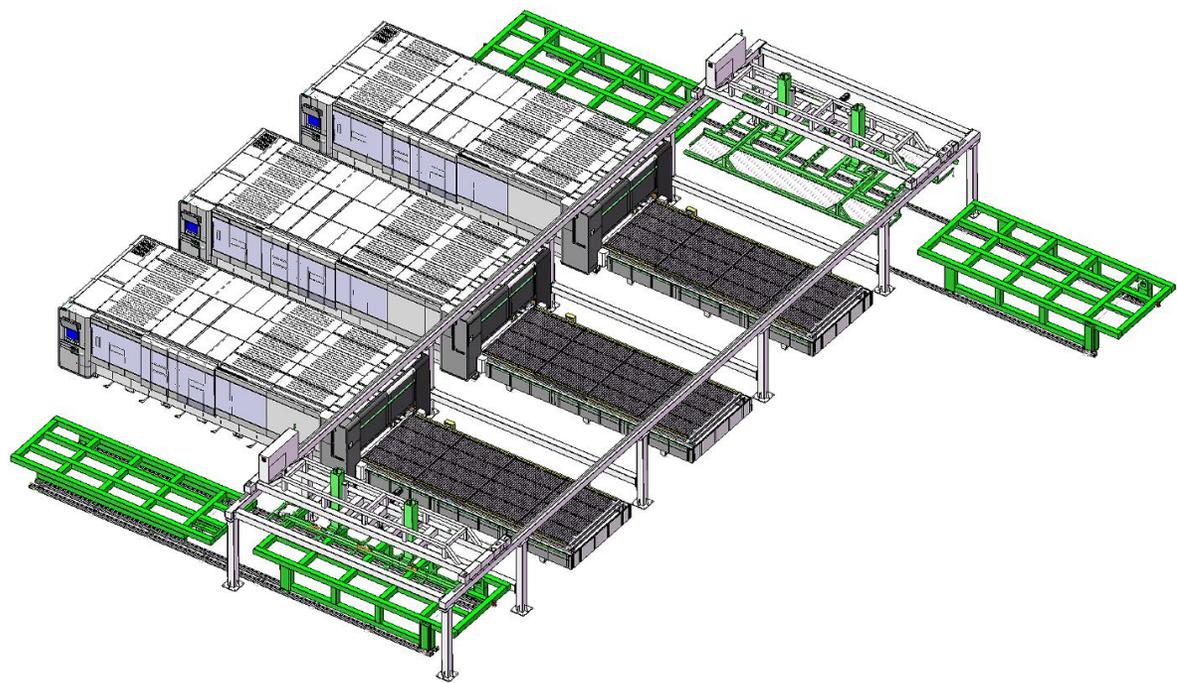
# 双列多排库



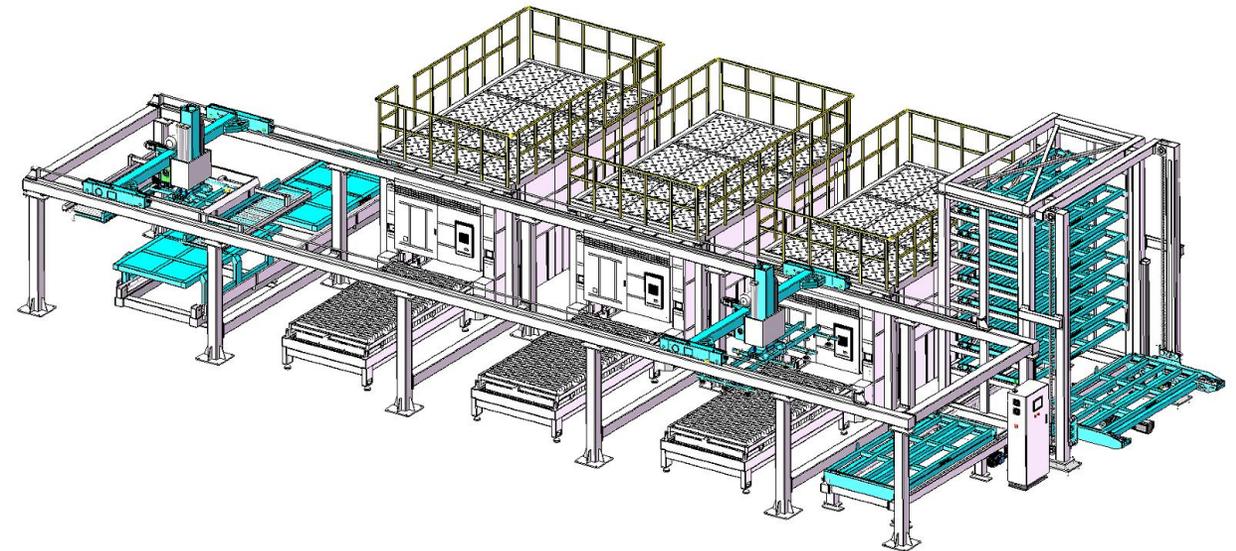
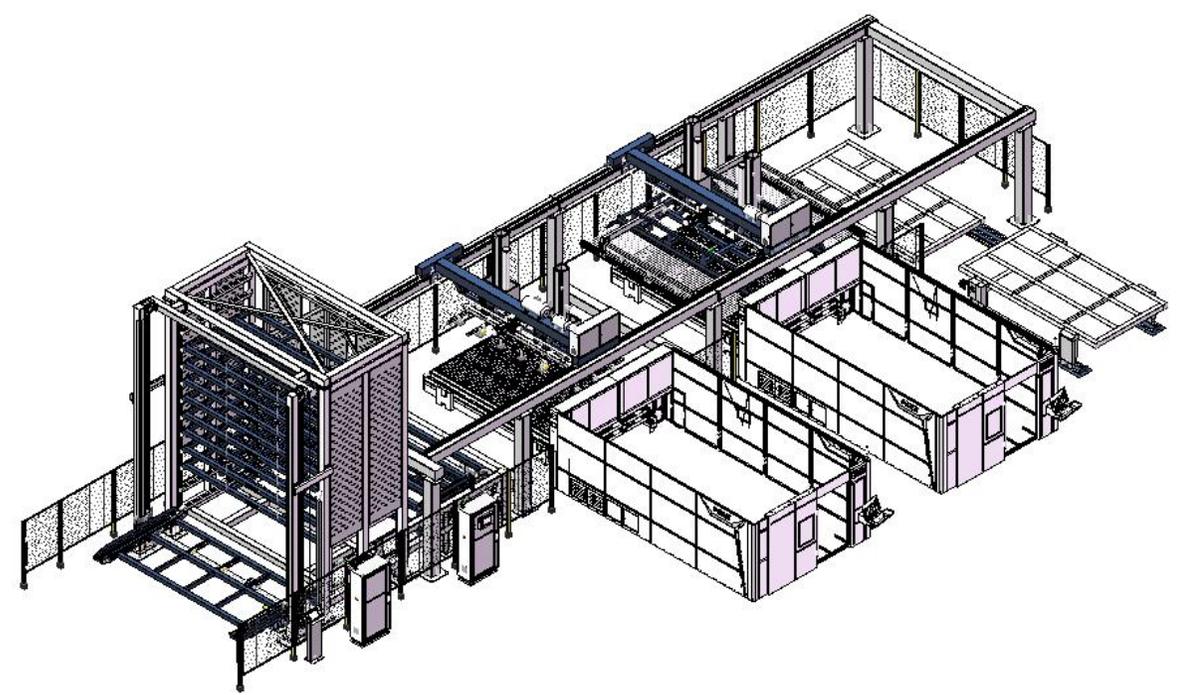
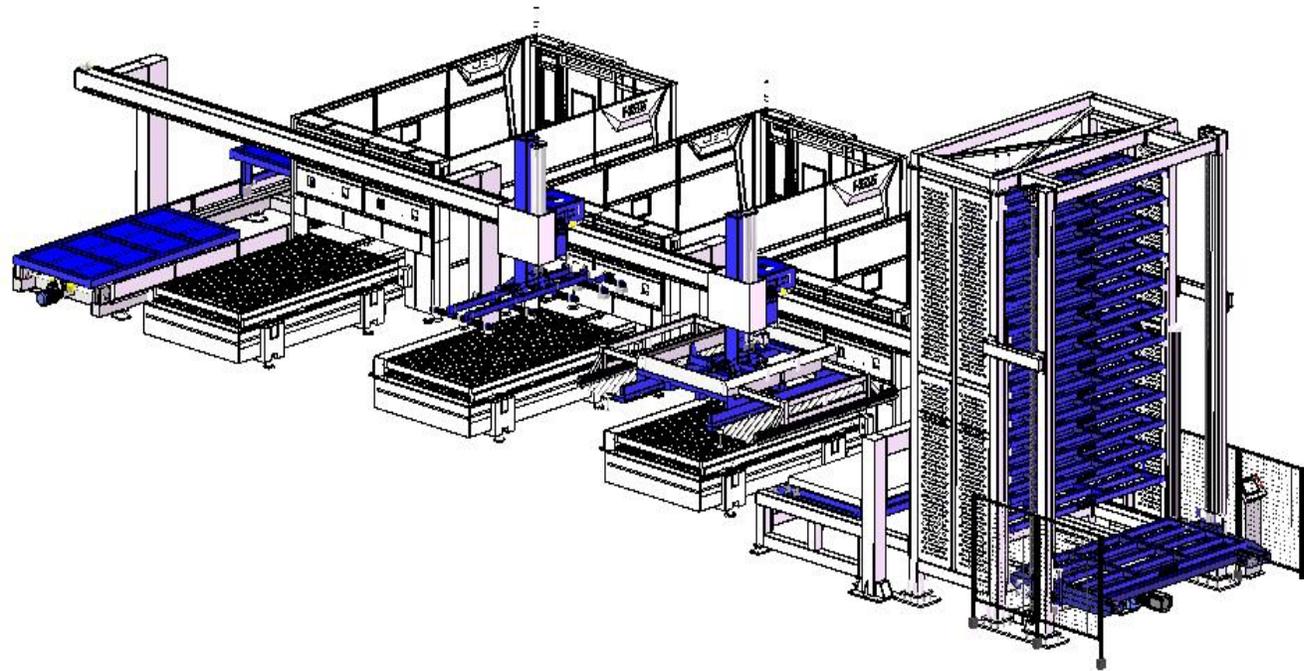
# 大型料库一拖五上下料



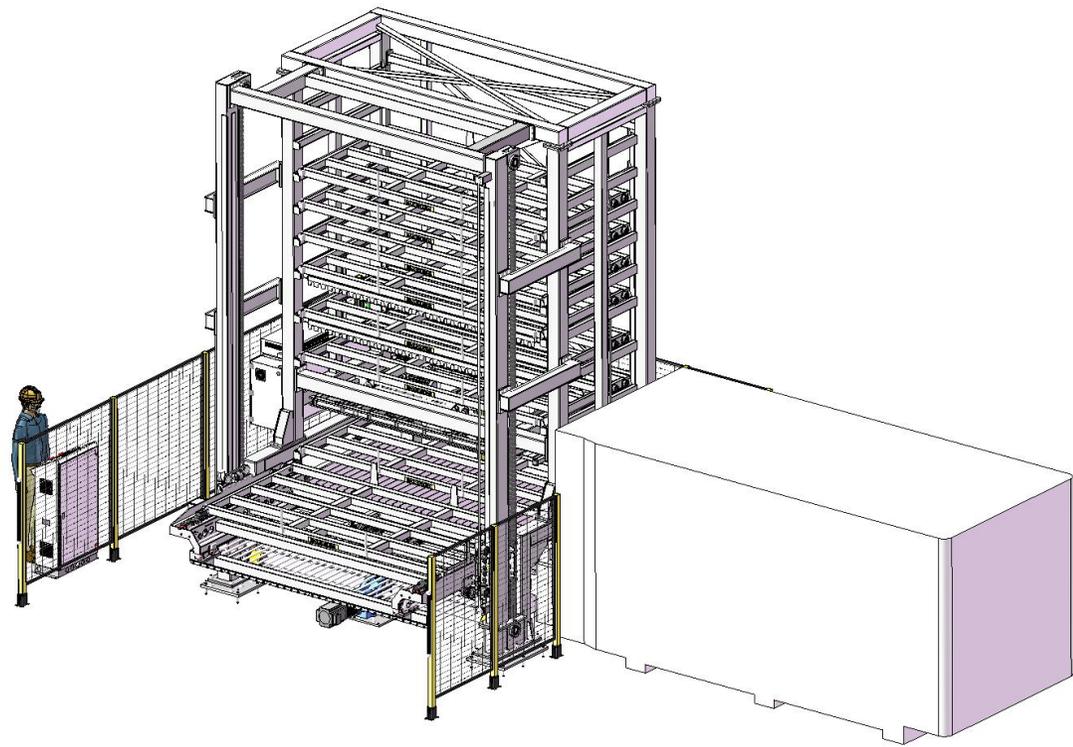
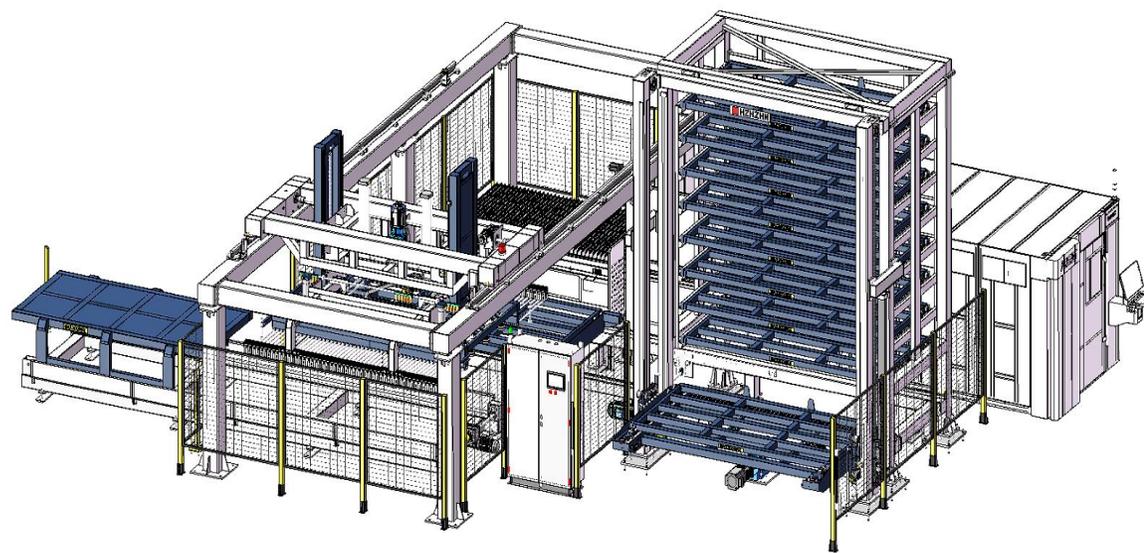
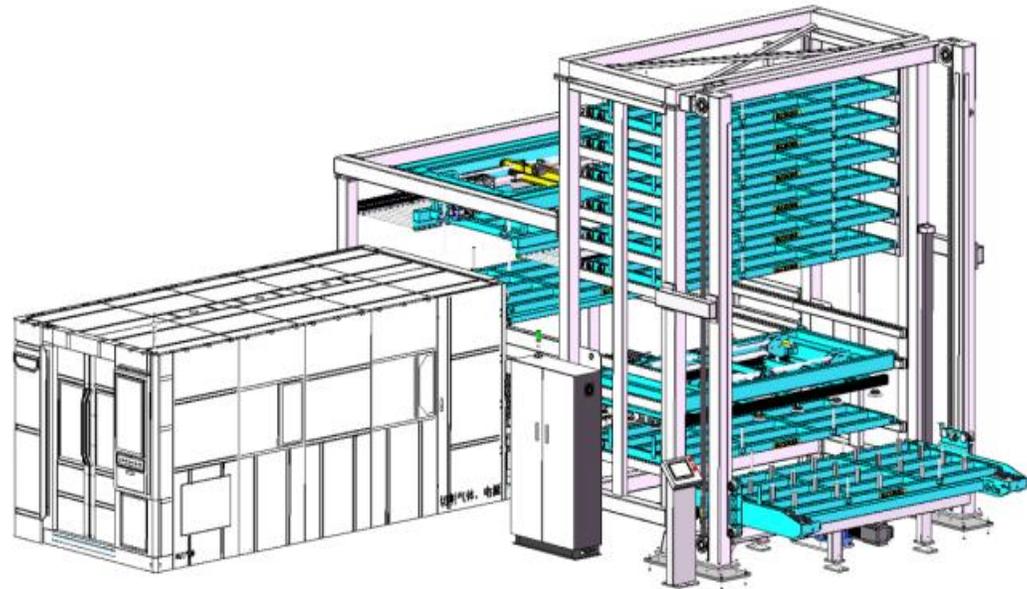
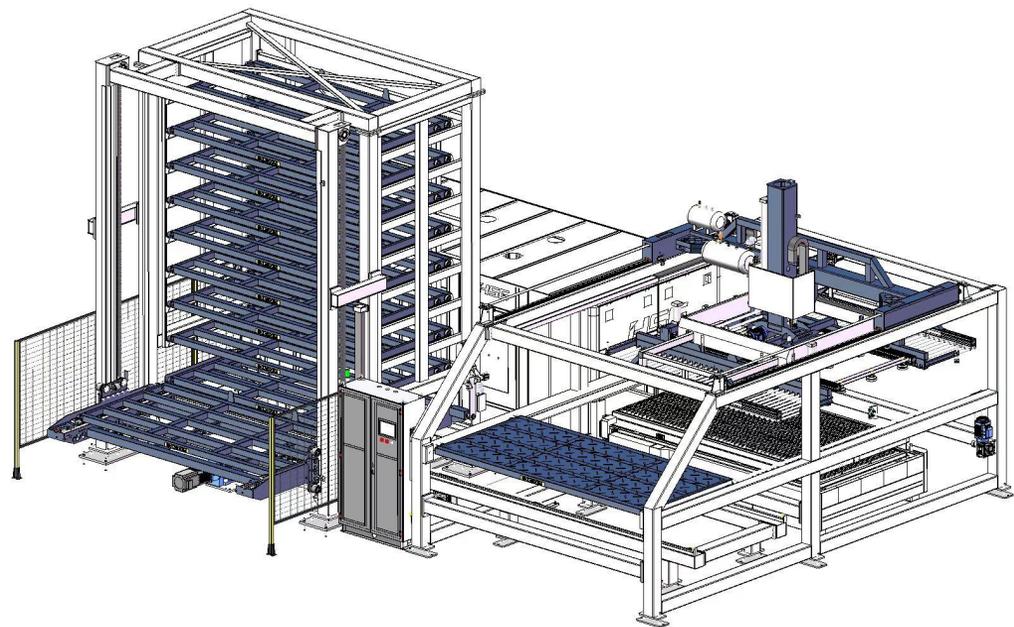
# 一拖二、一拖三系列



# 料库一拖二、一拖三系列



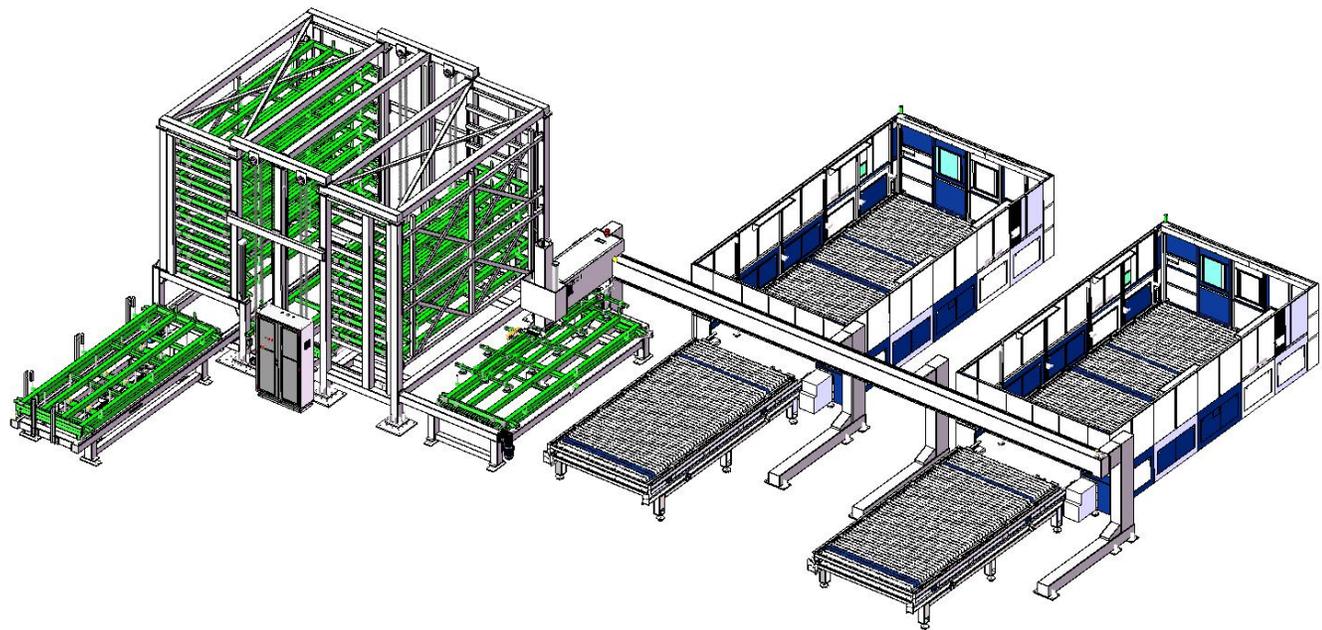
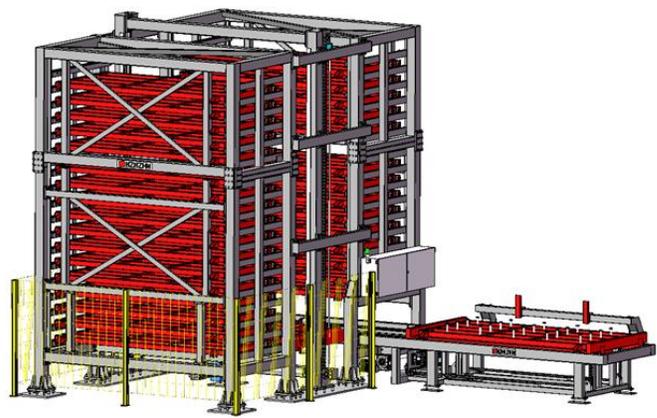
紧凑款料库上下料系列



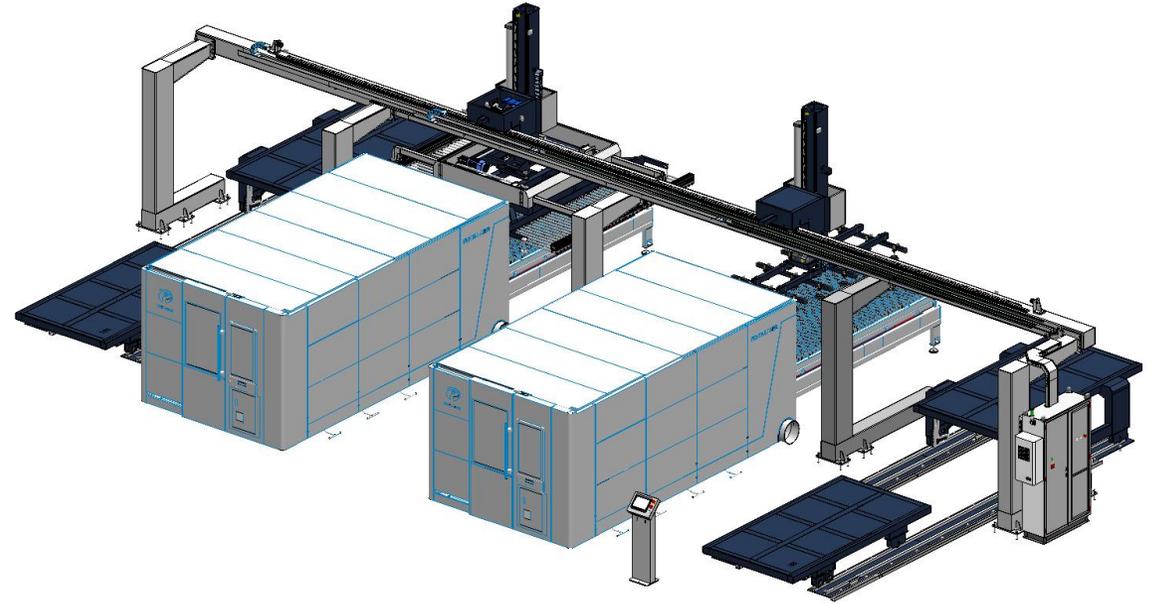
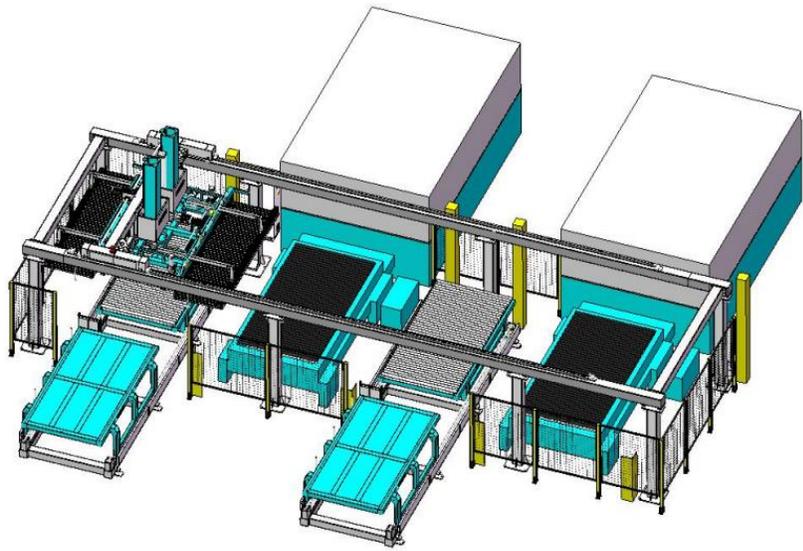
# 双塔料库上下料系列

双塔立体料库

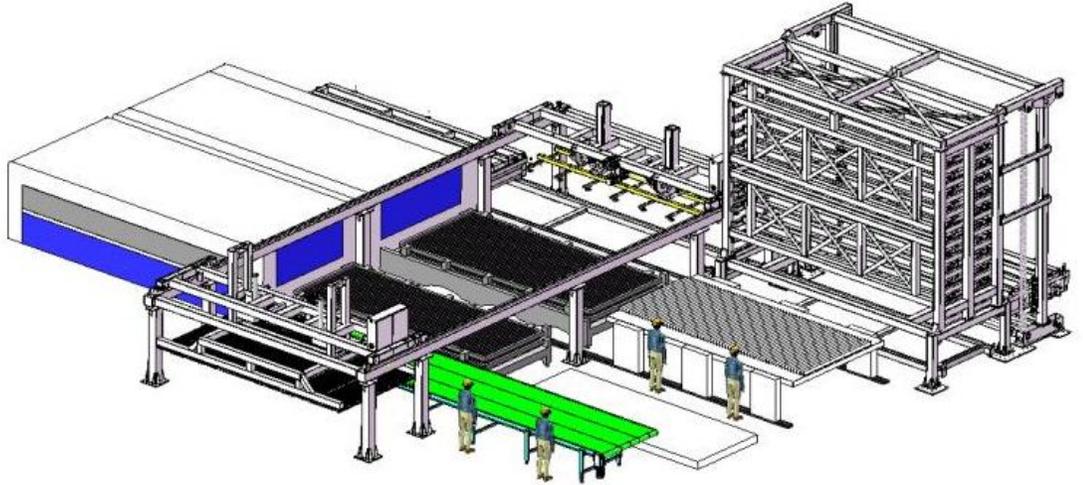
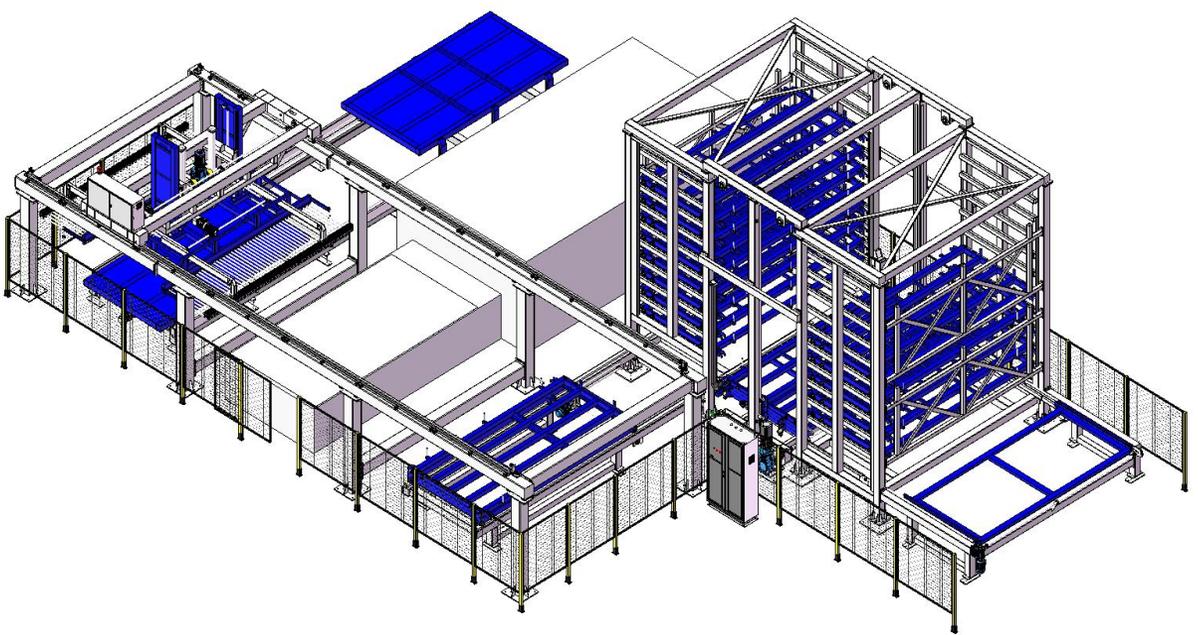
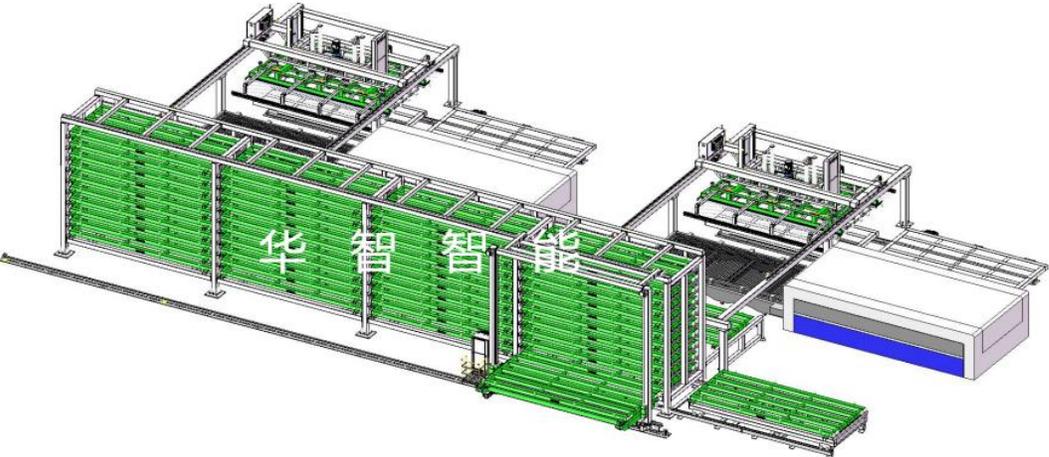
方案书



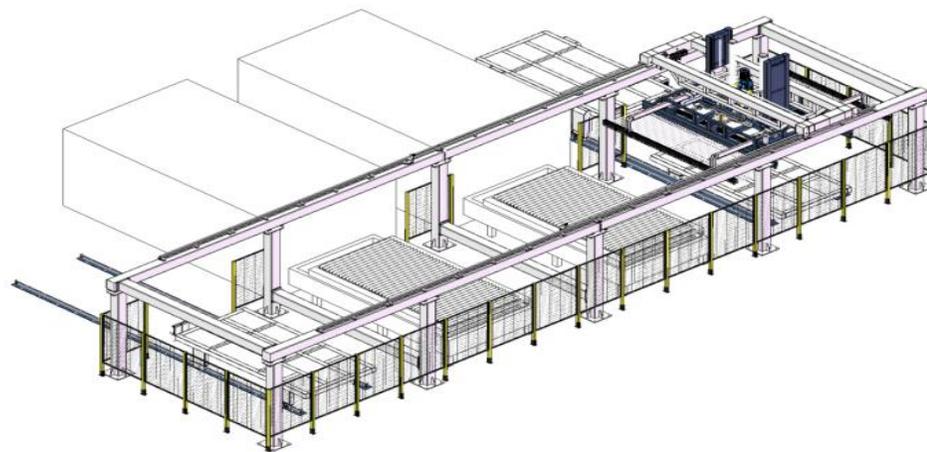
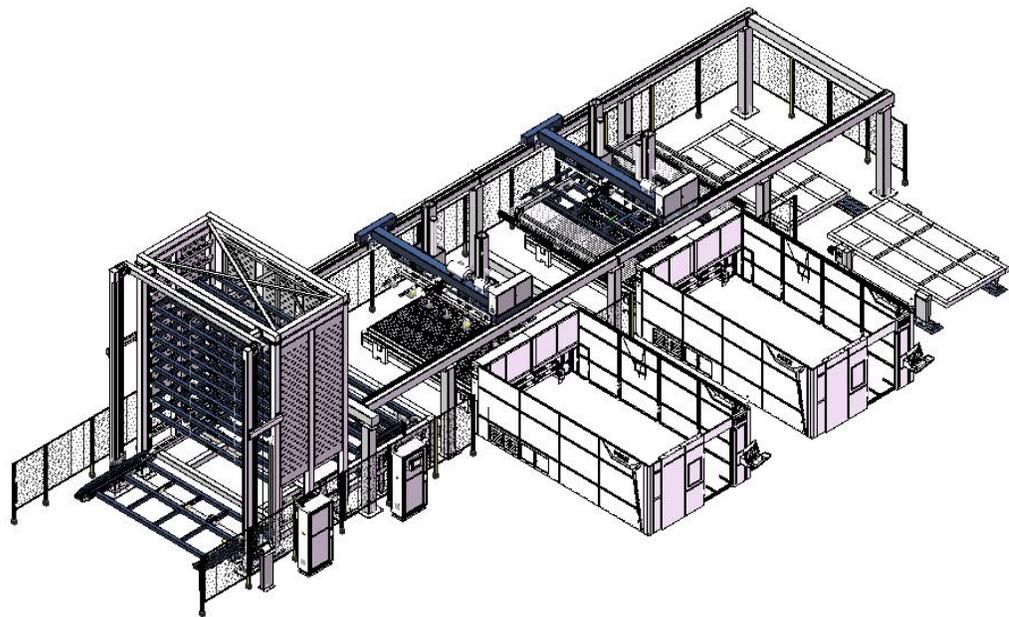
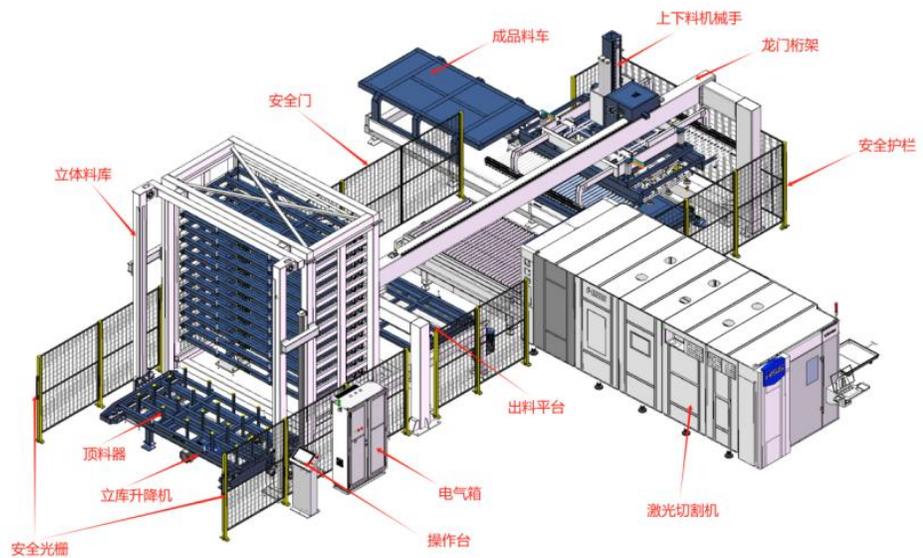
# 一拖二上下料系列



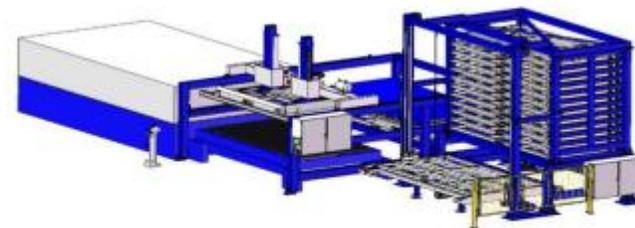
# 料库上下料系列



料库上下料系列



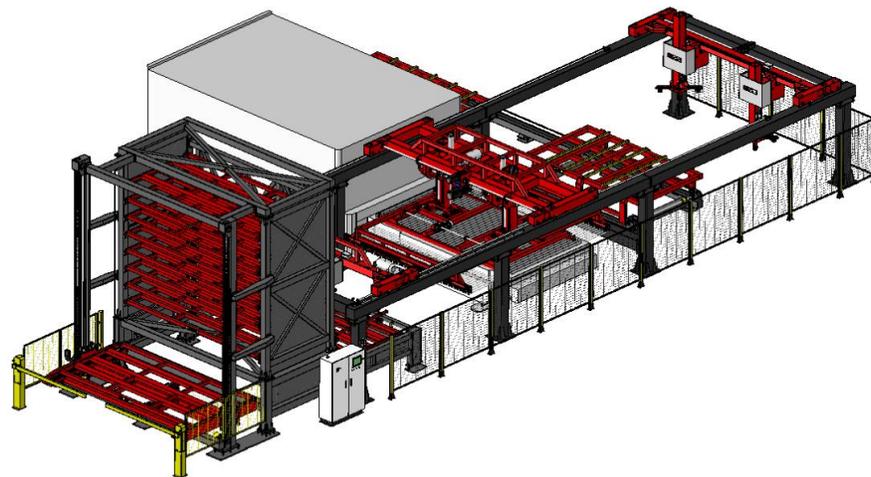
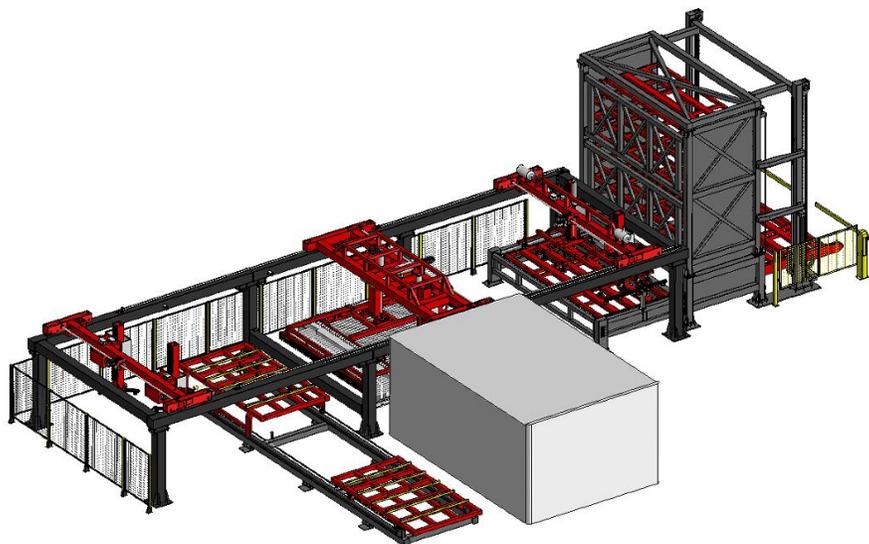
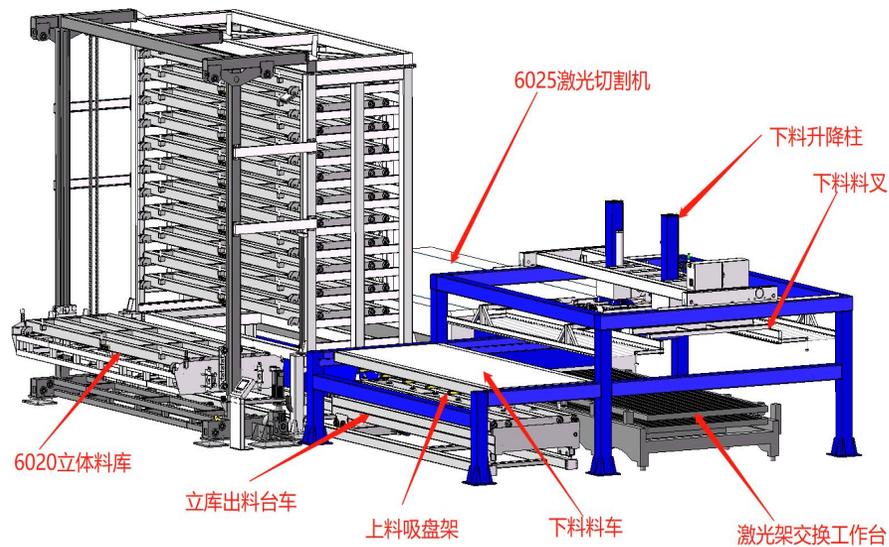
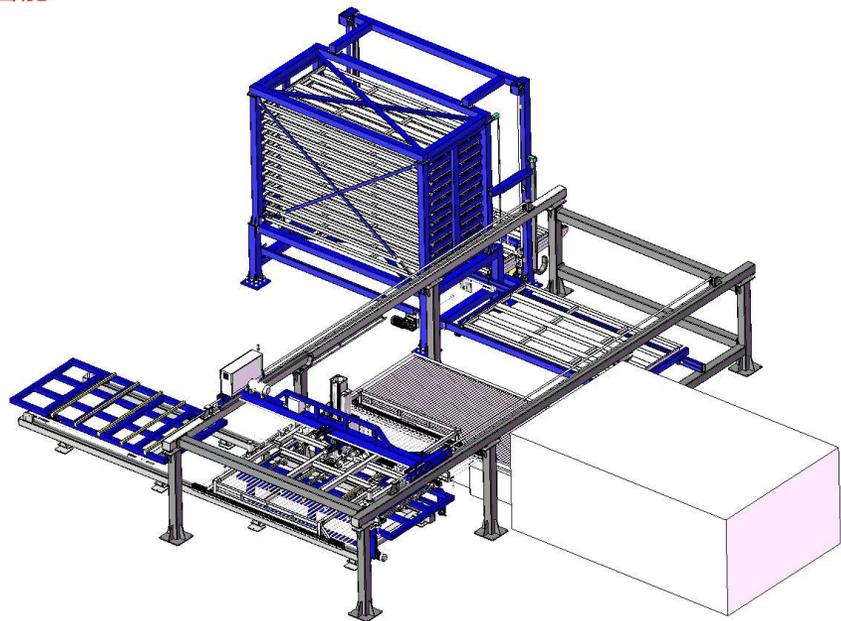
配套通快 5040 激光机



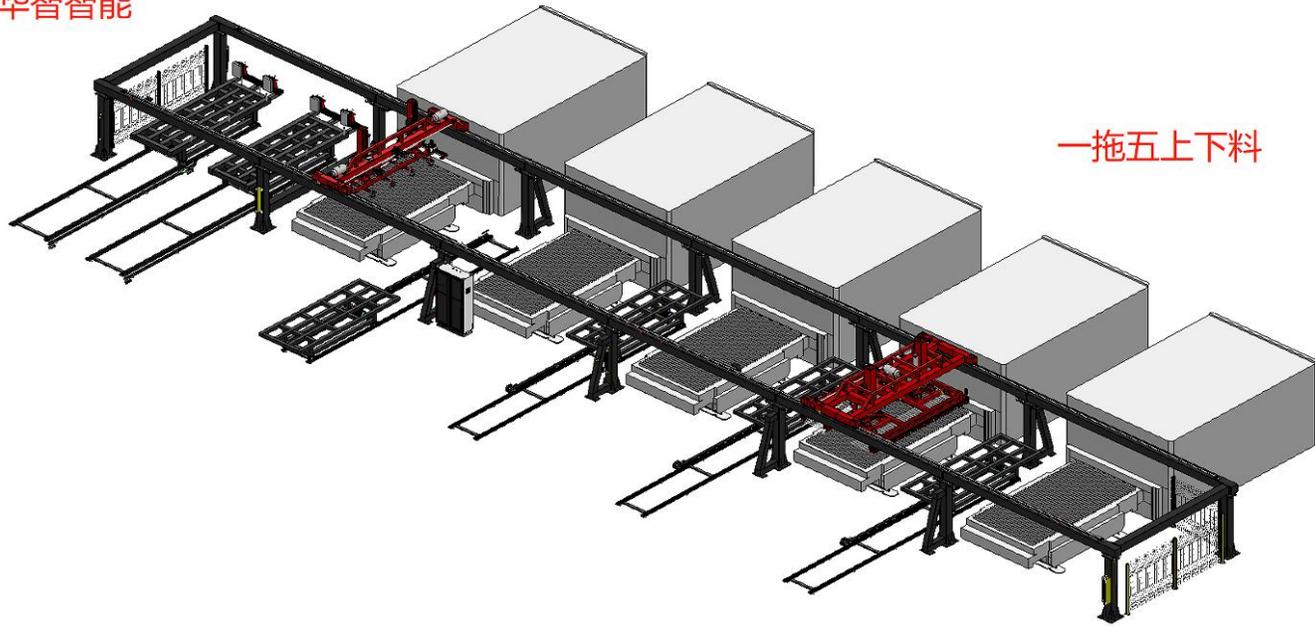
沧州华智机械设备有限公司

电话: 0317-4199555

料库上下料系列

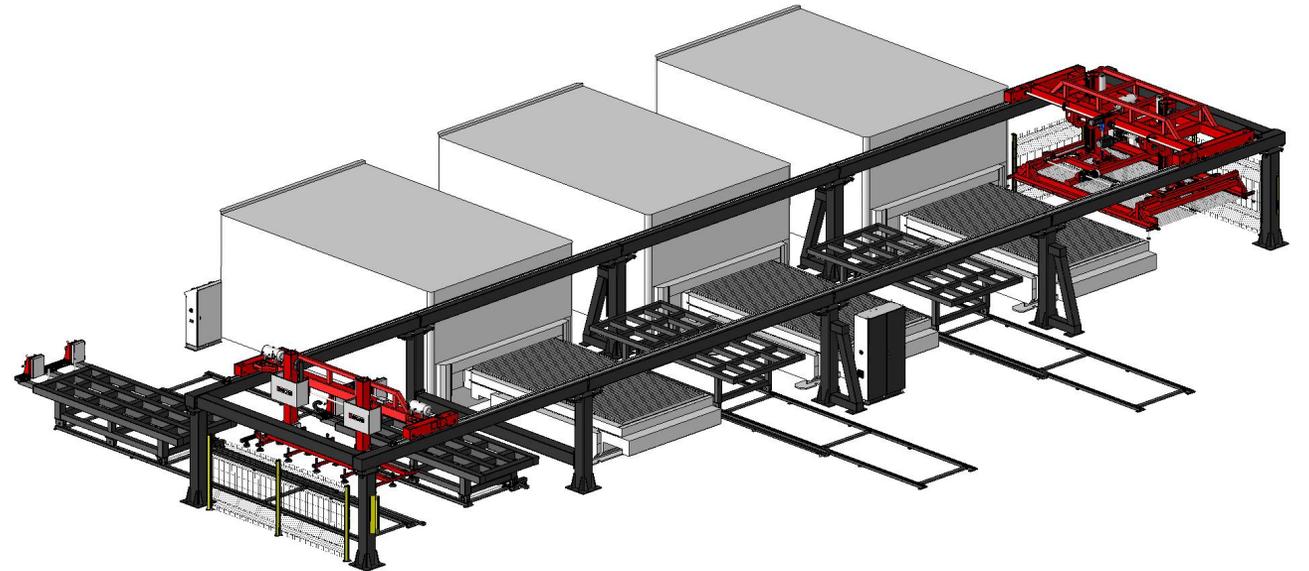


华智智能



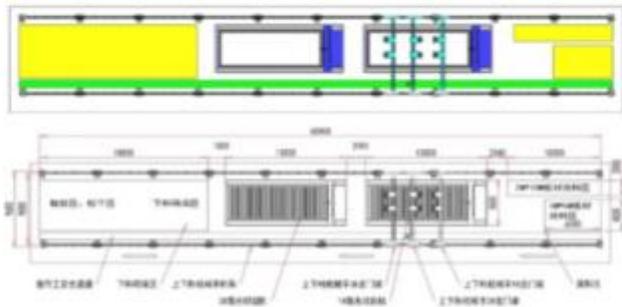
一拖五上下料

一拖三上下料系列



# 60\*9米分拣上下料

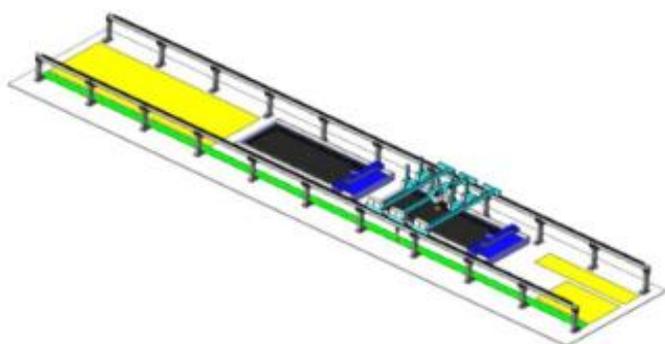
整套设备占地长60米，宽9.6米，高5.5米。分为原料板材区、激光切割机加工区、下料码垛区和检验校正区。



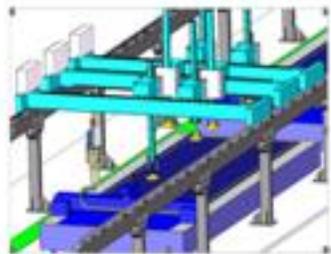
主体框架采用双龙门桁架式结构，耐久稳固。桁架内宽9米，外宽9.65米，高度2.55米。采用超高强度焊接，震动时效去应力处理。桁架梁与支撑立柱通过调节螺栓连接，便于调整龙门架的水平度。

2

德州宇新机械设备有限公司



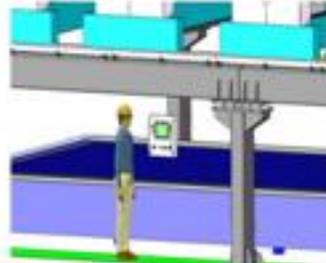
上料时，通过输送机将物料运送到分拣工位，由输送机将物料运送到分拣工位，由输送机将物料运送到分拣工位。分拣工位由人工操作，由输送机将物料运送到分拣工位。分拣工位由人工操作，由输送机将物料运送到分拣工位。分拣工位由人工操作，由输送机将物料运送到分拣工位。



每秒钟可处理物料重量100kg，每小时可处理400kg的物料。每秒钟可处理物料重量100kg，每小时可处理400kg的物料。每秒钟可处理物料重量100kg，每小时可处理400kg的物料。



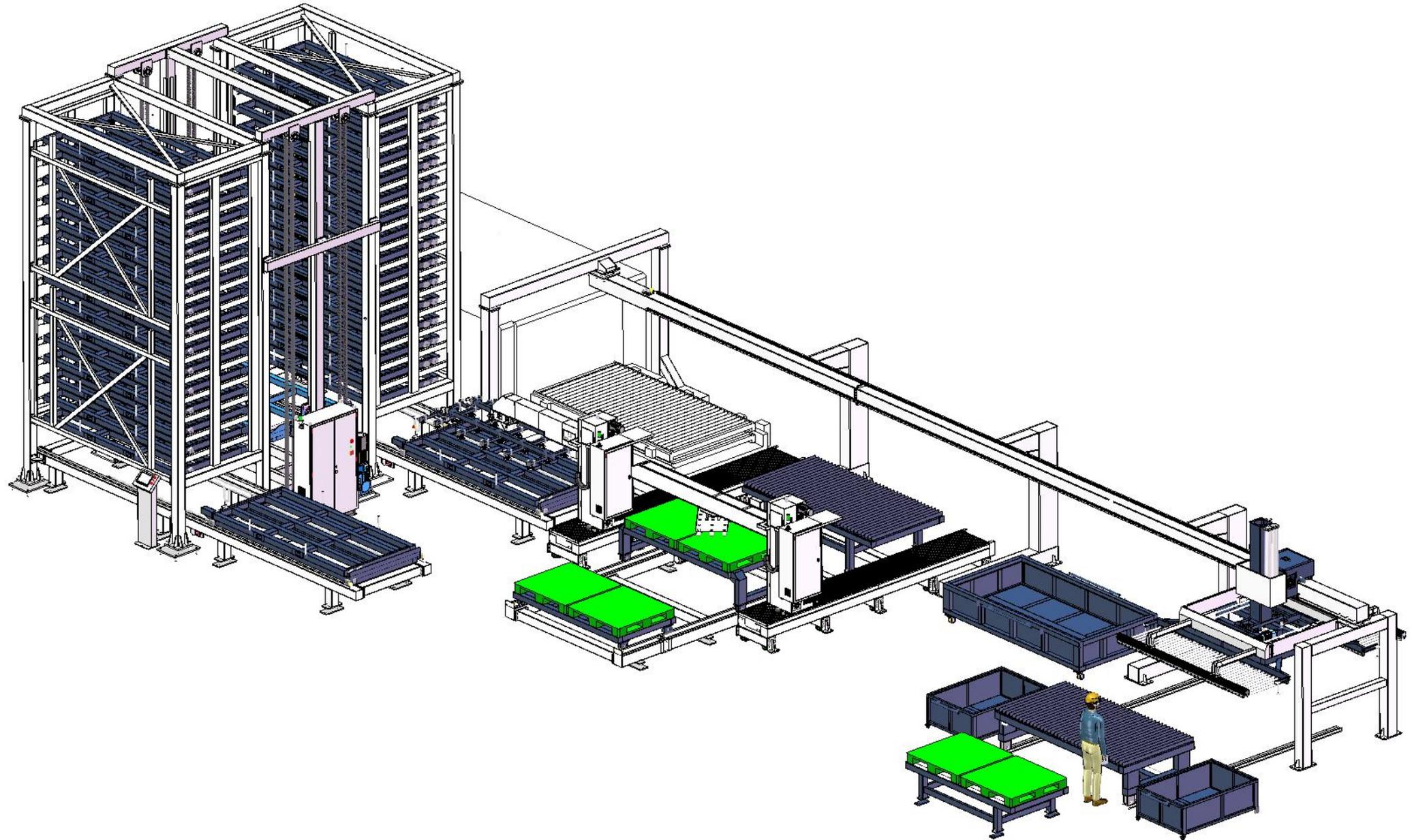
通过物料分拣系统可以实现物料的分拣和码垛，提高工作效率。通过物料分拣系统可以实现物料的分拣和码垛，提高工作效率。通过物料分拣系统可以实现物料的分拣和码垛，提高工作效率。



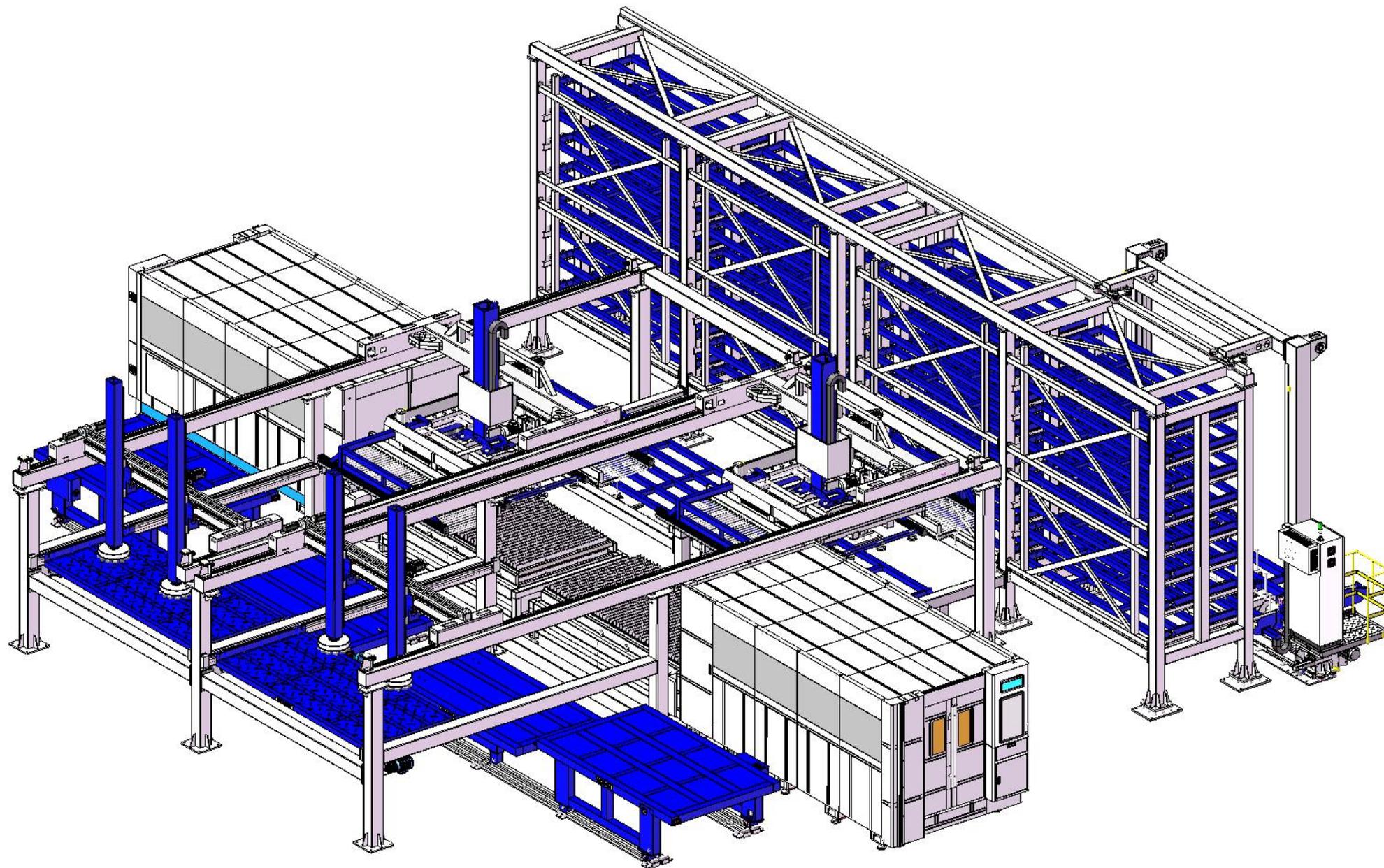
通过物料分拣系统可以实现物料的分拣和码垛，提高工作效率。通过物料分拣系统可以实现物料的分拣和码垛，提高工作效率。通过物料分拣系统可以实现物料的分拣和码垛，提高工作效率。

生产管理	设备管理	仓库管理	系统管理
<ul style="list-style-type: none"> <li>物料入库</li> <li>物料出库</li> <li>库存盘点</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>设备维护</li> <li>设备检修</li> <li>设备故障</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>物料</li> <li>物料出入库</li> <li>物料库存</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>用户权限</li> <li>系统维护</li> <li>系统升级</li> <li>系统备份</li> </ul>

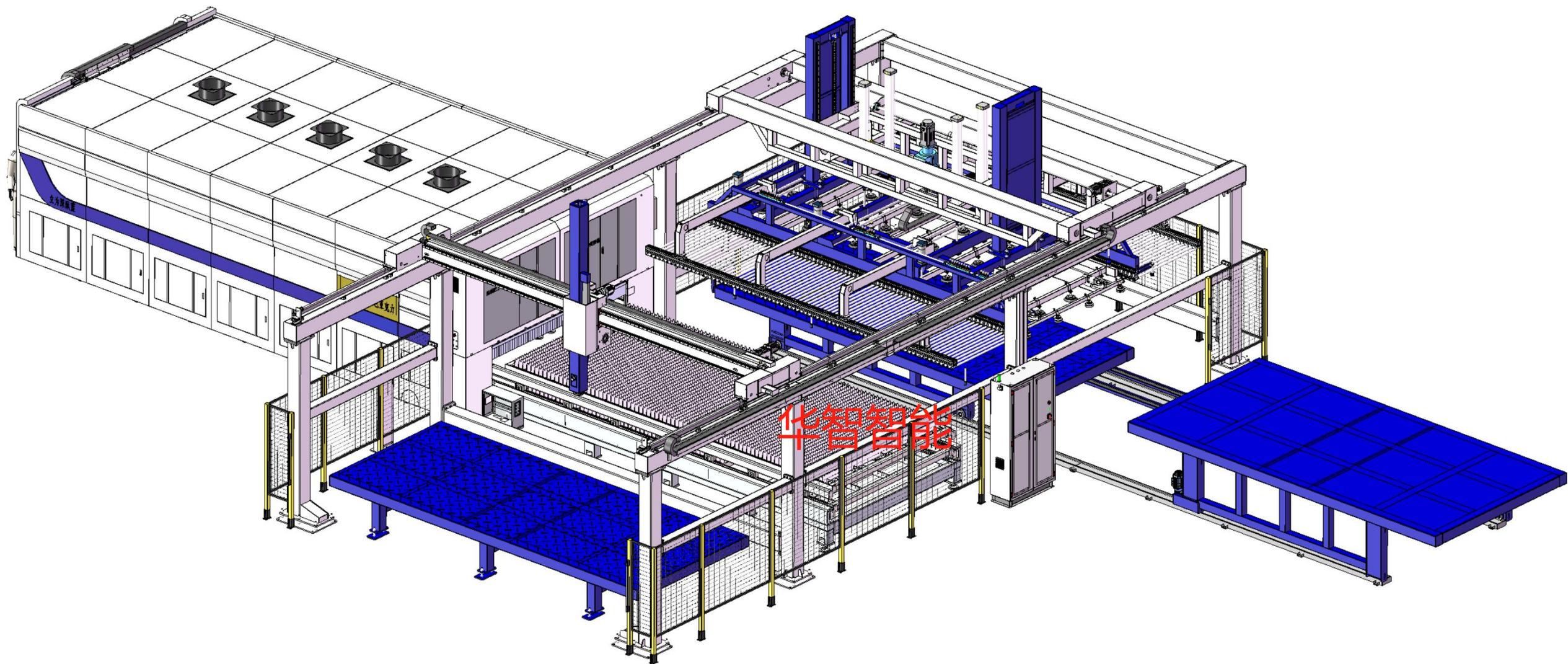
# 双塔料库分拣系统



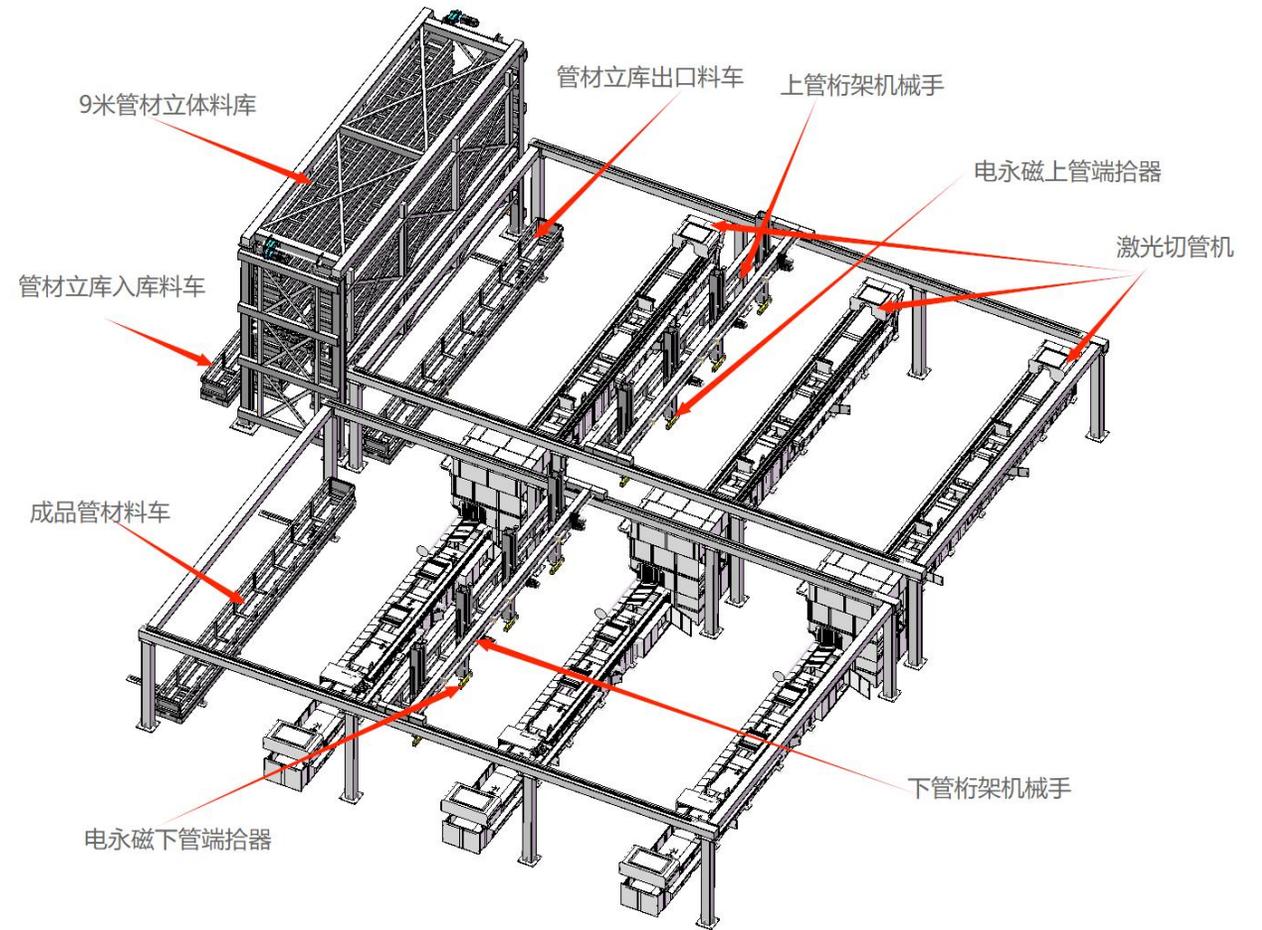
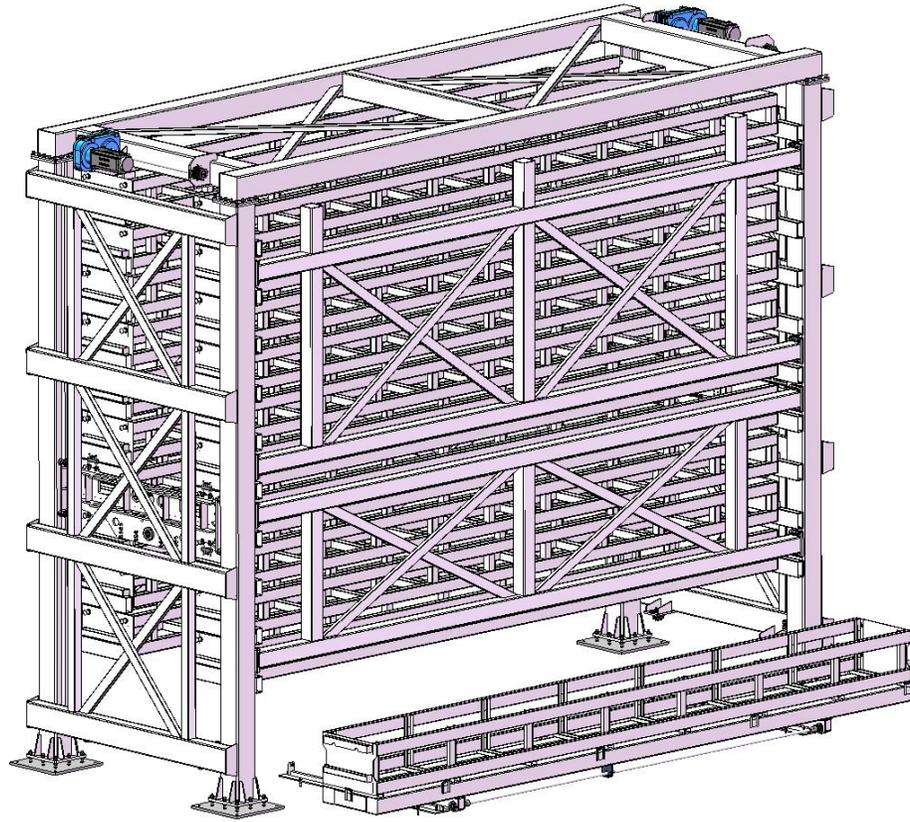
# 四塔料库一拖二分拣系统



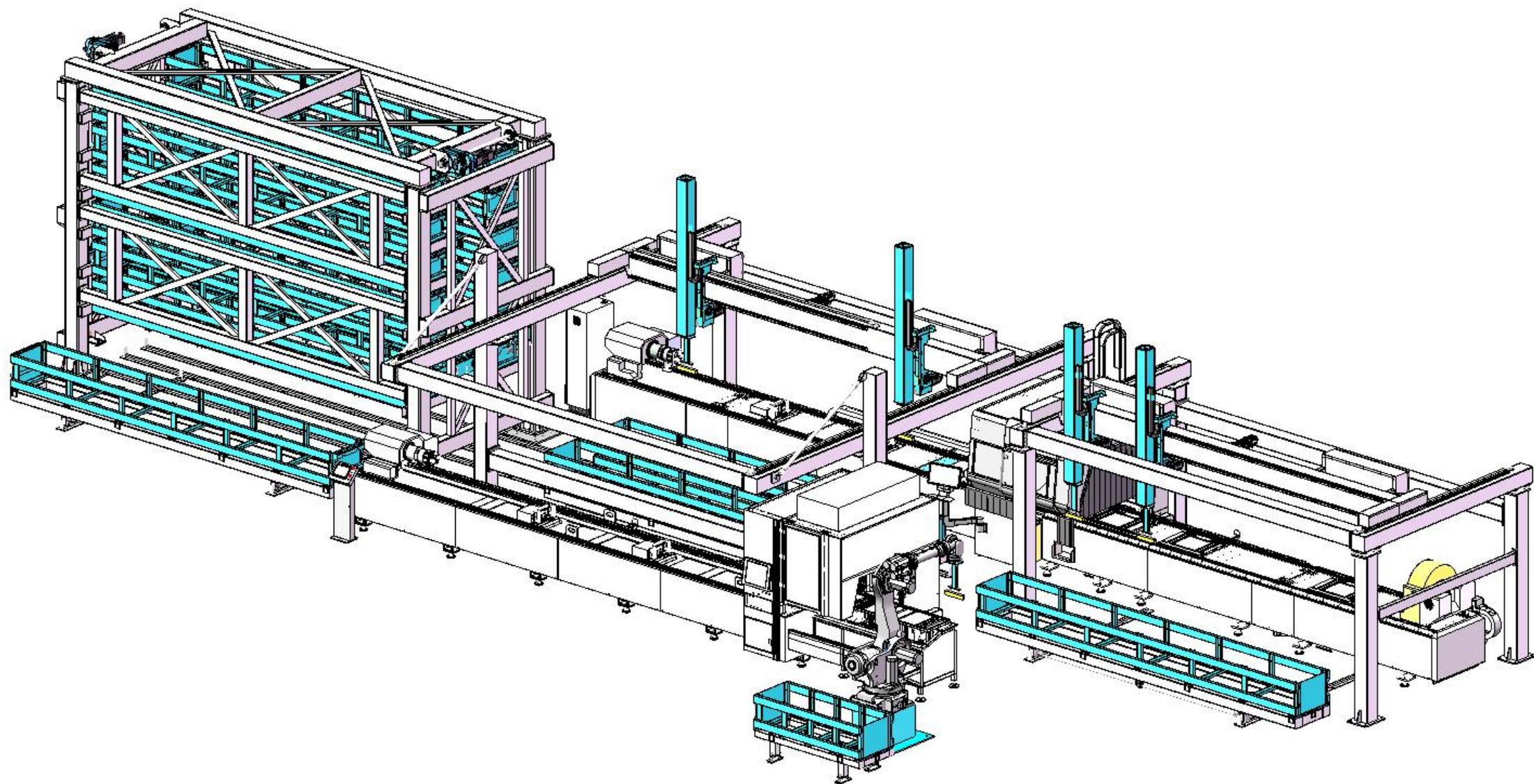
# 6025上下料分拣系统



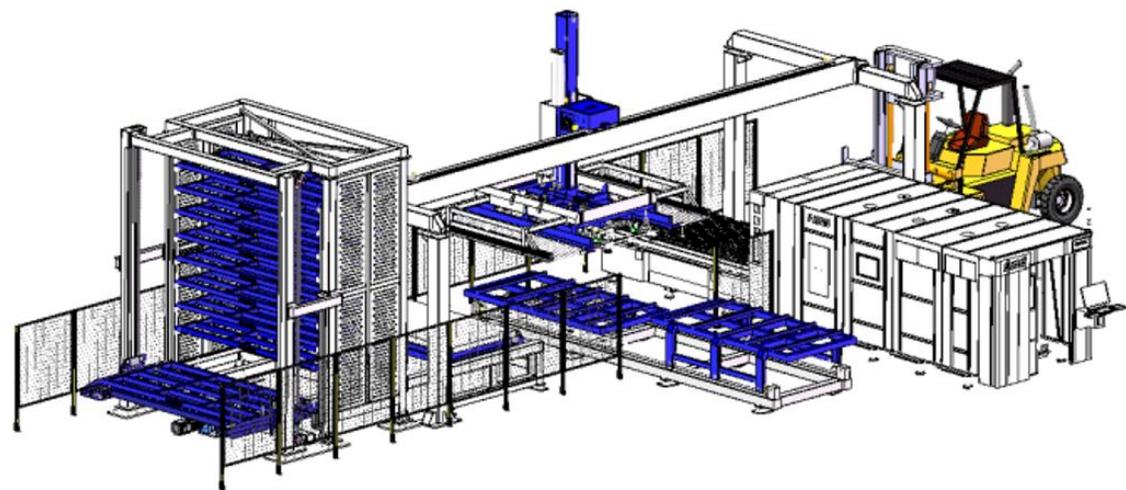
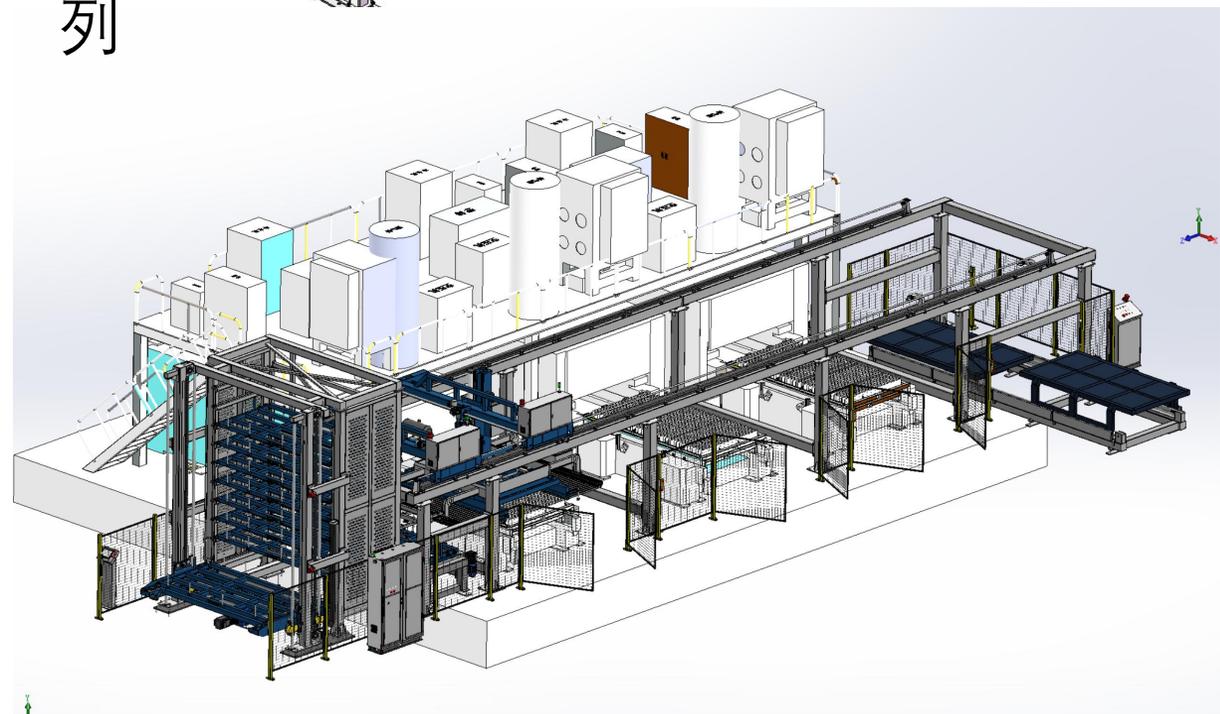
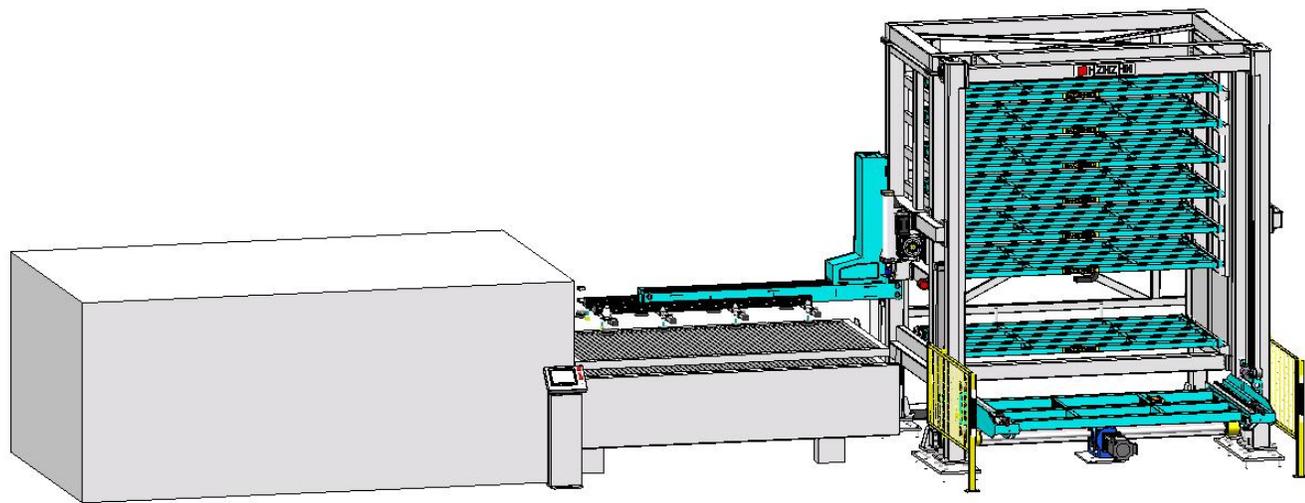
# 管材立体料库系列



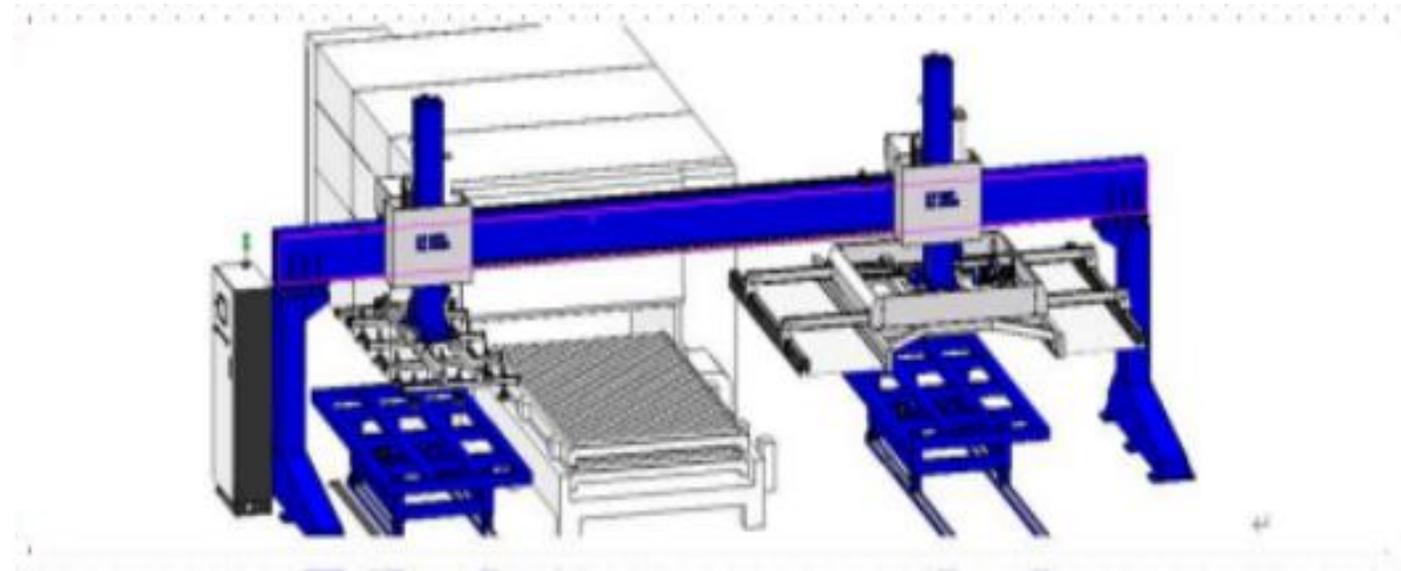
# 管材立库+上下料



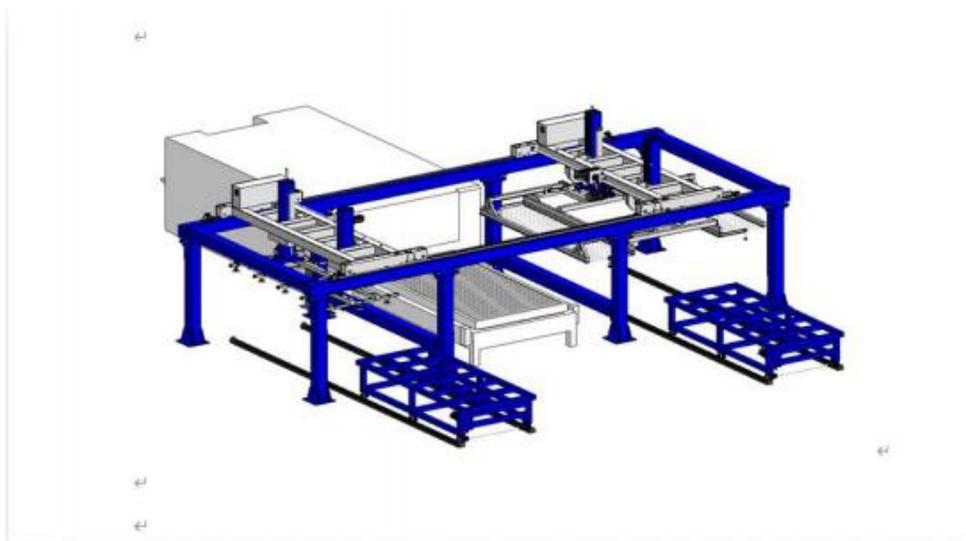
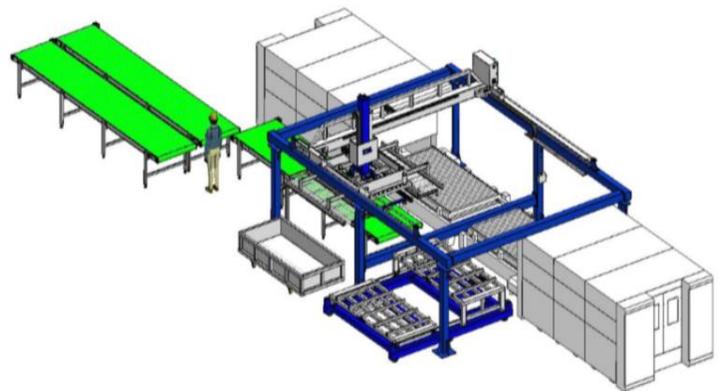
料库上下料系列



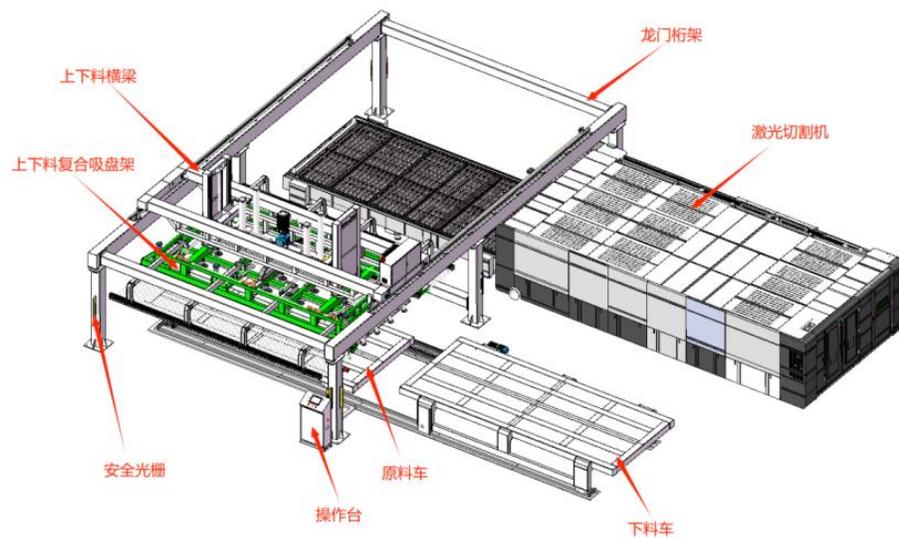
## 叉齿上下料系列



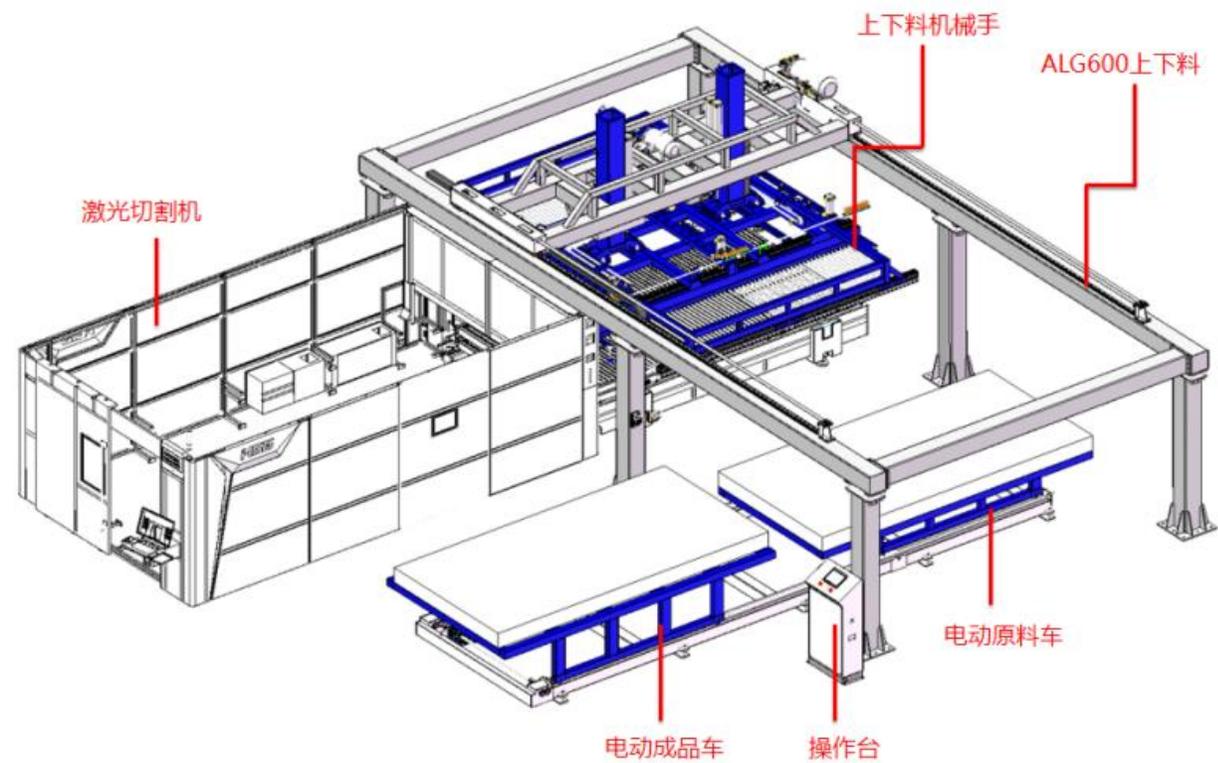
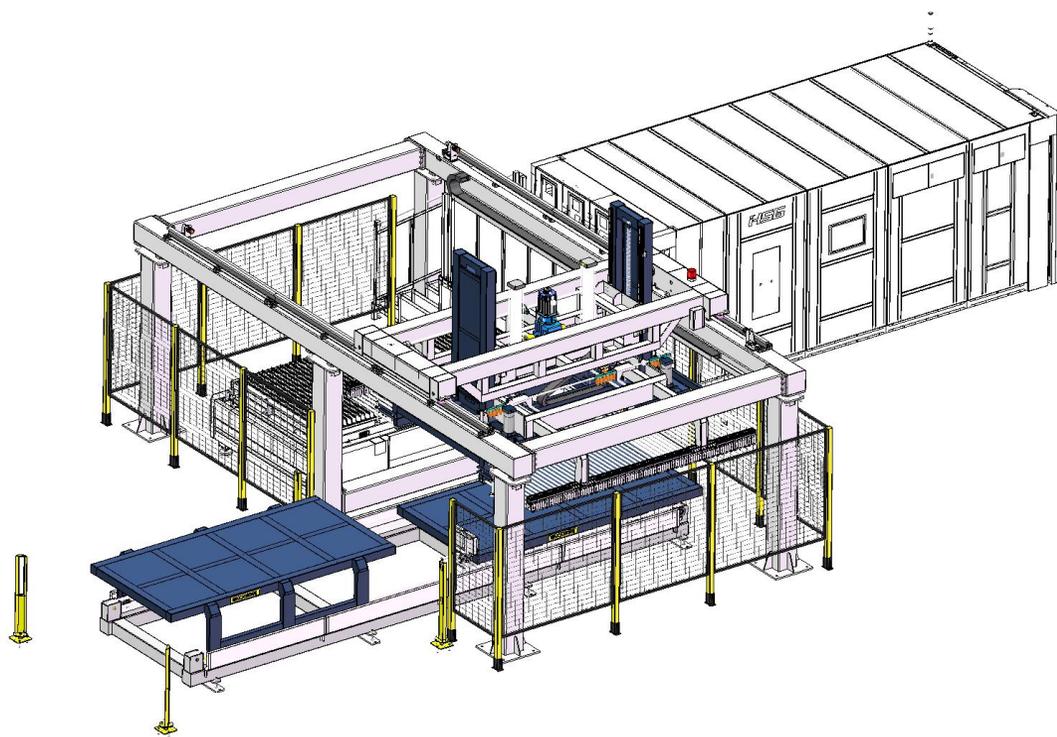
大型上下料系列



大型上下料系列



# 叉齿上下料系列



MES---(Manufacturing Execution System)即制造企业生产过程执行系统，是一套面向制造企业车间执行层的生产信息化管理系统。MES 可以为企业 提供包括制造数据管理、计划排产管理、生产调度管理、库存管理、质量管理、人力资源管理、工作中心/设备管理、工具工装管理、采购管理、成本管理、项目看板管理、生产过程控制、底层数据集成分析、上层数据集成分解等管理模块，为企业打造一个扎实、可靠、全面、可行的制造协同管理平台。

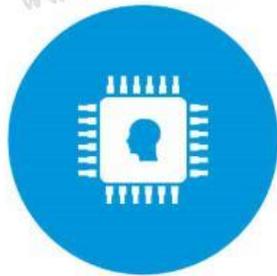
为制造型企业提供专业智能制造方案咨询、智能化新工厂规划建设、智能化改造升级、系统集成等服务

一站式智能制造解决方案平台



制造咨询  
(精益思想)

+



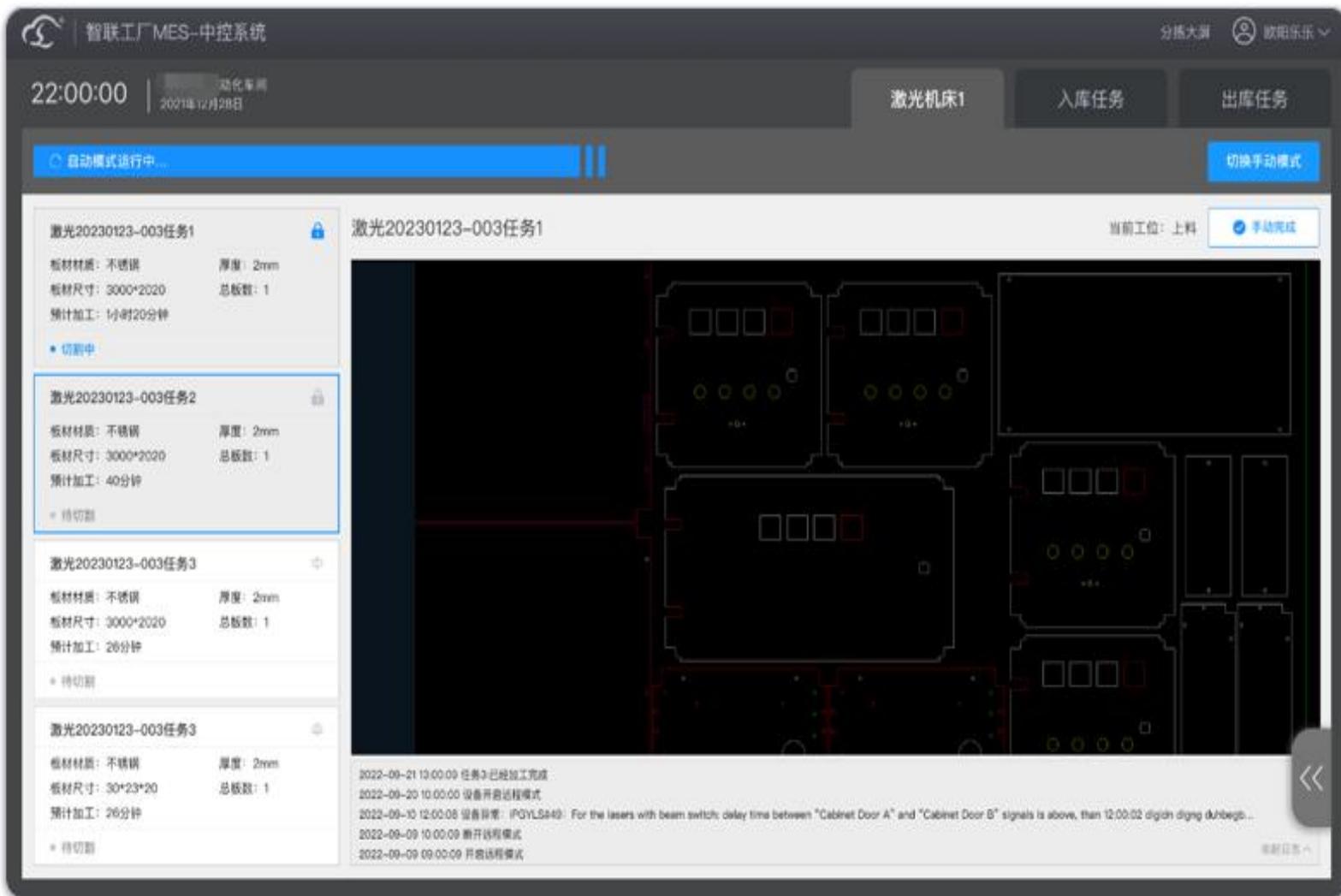
智慧系统  
(iME<sup>®</sup>-Suite)

+



智能改造  
(自动化改造)





系统支持自动与手动双模式加工

✓ **自动模式:**

中控按队列自动执行叫料、上料、加工、下料、分拣动作

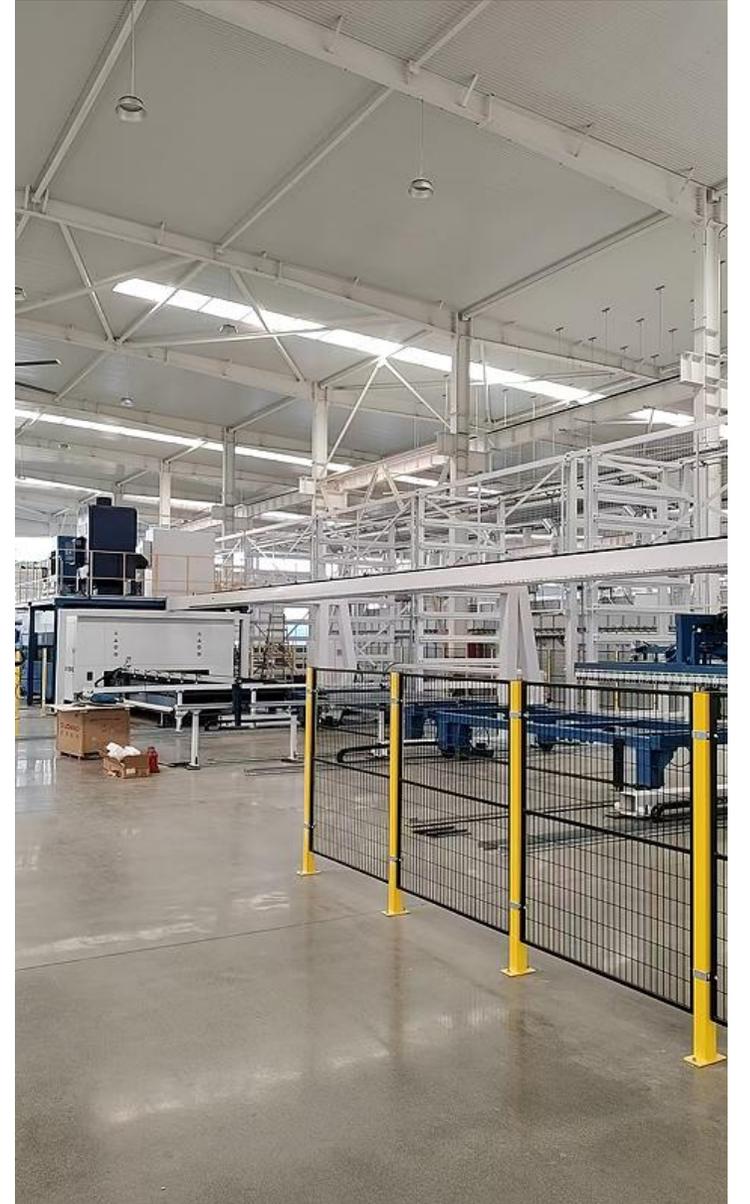
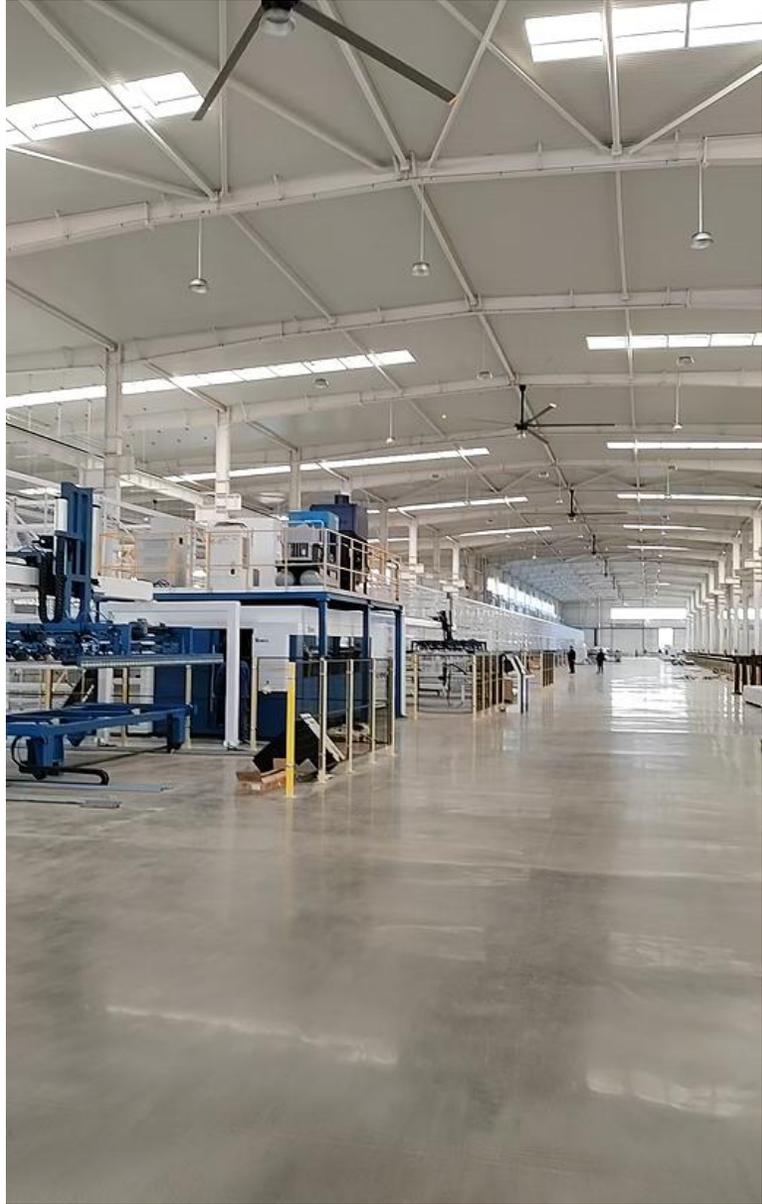
✓ **手动模式:**

支持用户自己单独操控各个部分的设备执行动作，方便处理插单、异常等场景



设备运行和故障监控

# 大型多排库实际案例



## 多排库实际案例

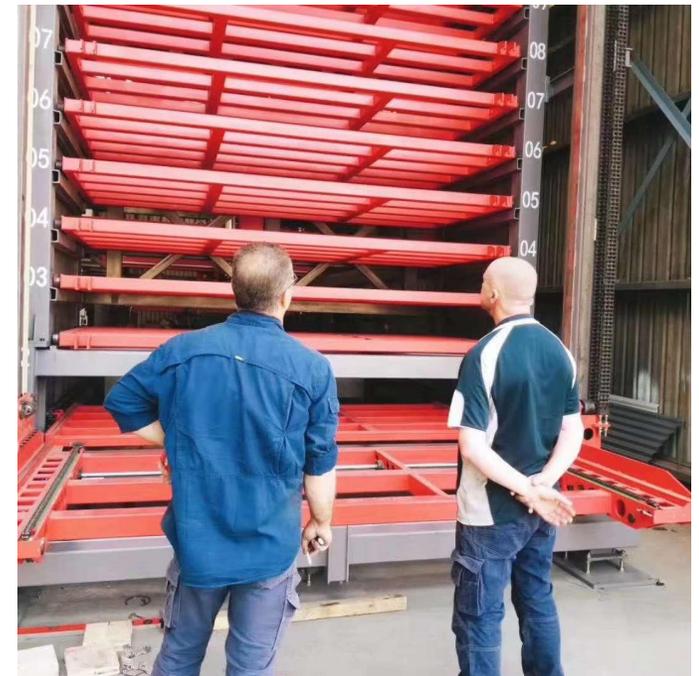
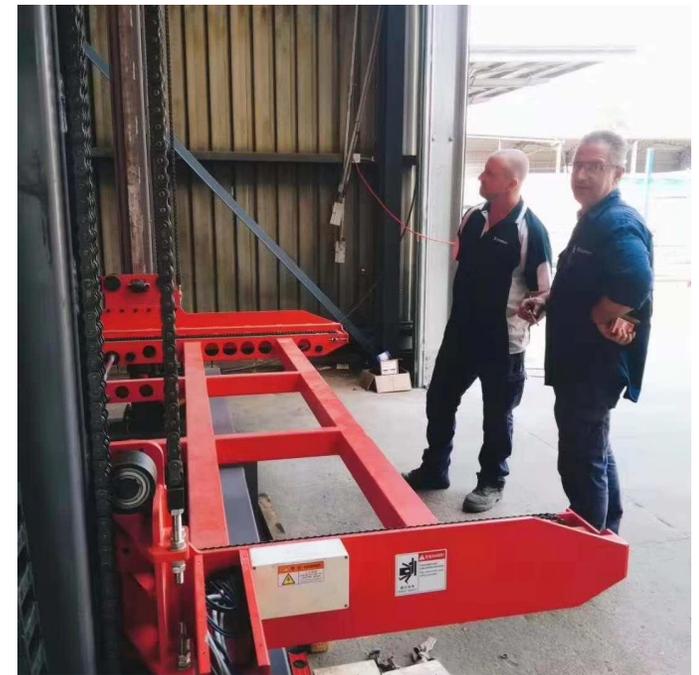


我们的板材立库在国内三一重工、星邦重工、中车等、还有军工企业深受欢迎!

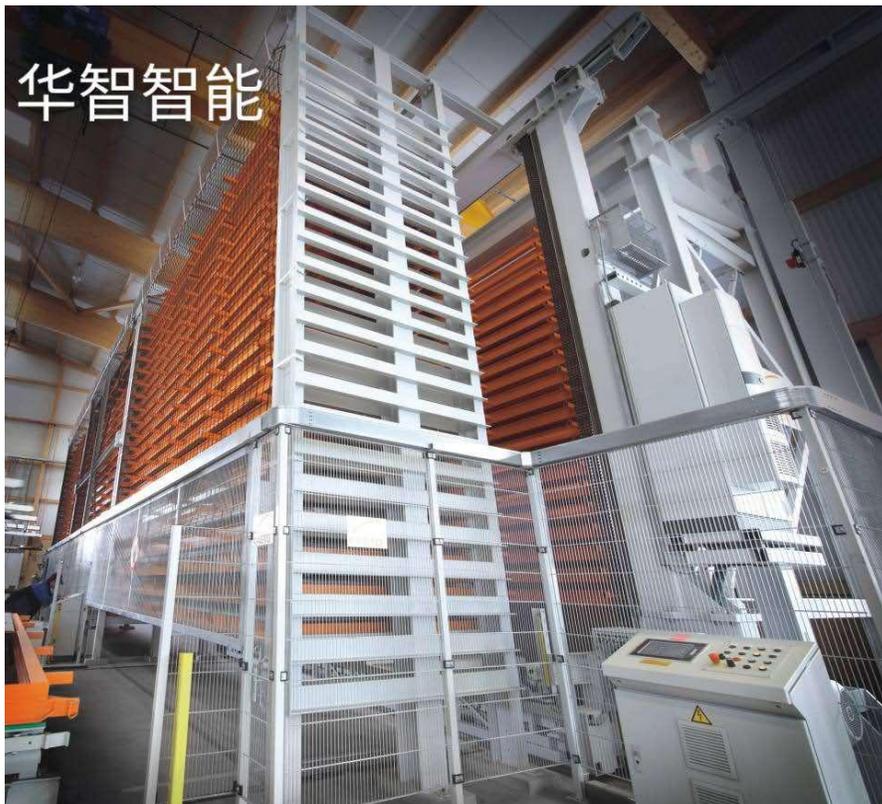


H  
Z  
H  
Z  
H  
Z

# 海外案例



华智智能

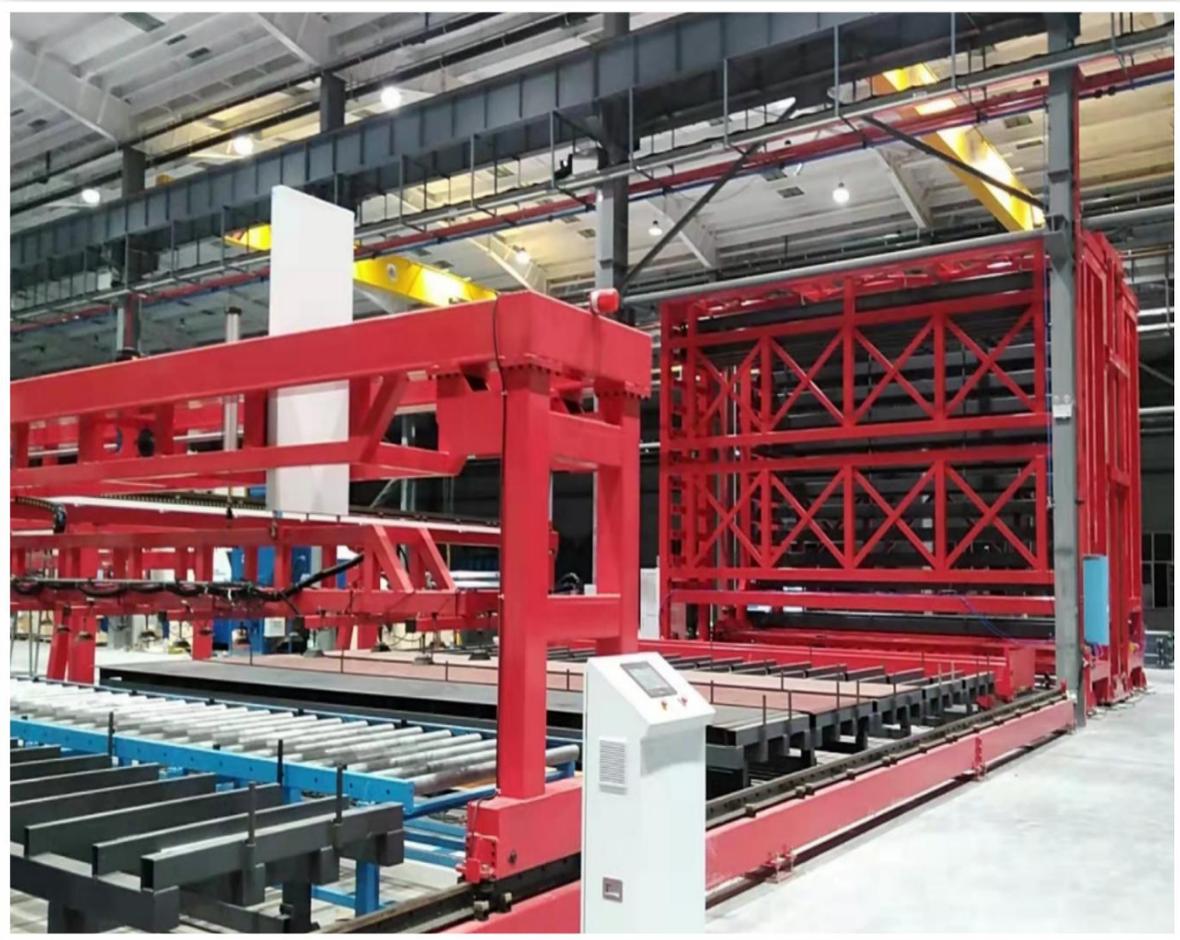


## 海外料库细节案例

华智智能



## 三一重工大型8025幅面料库系列



大型料库实际案例





料库上下料实际案例



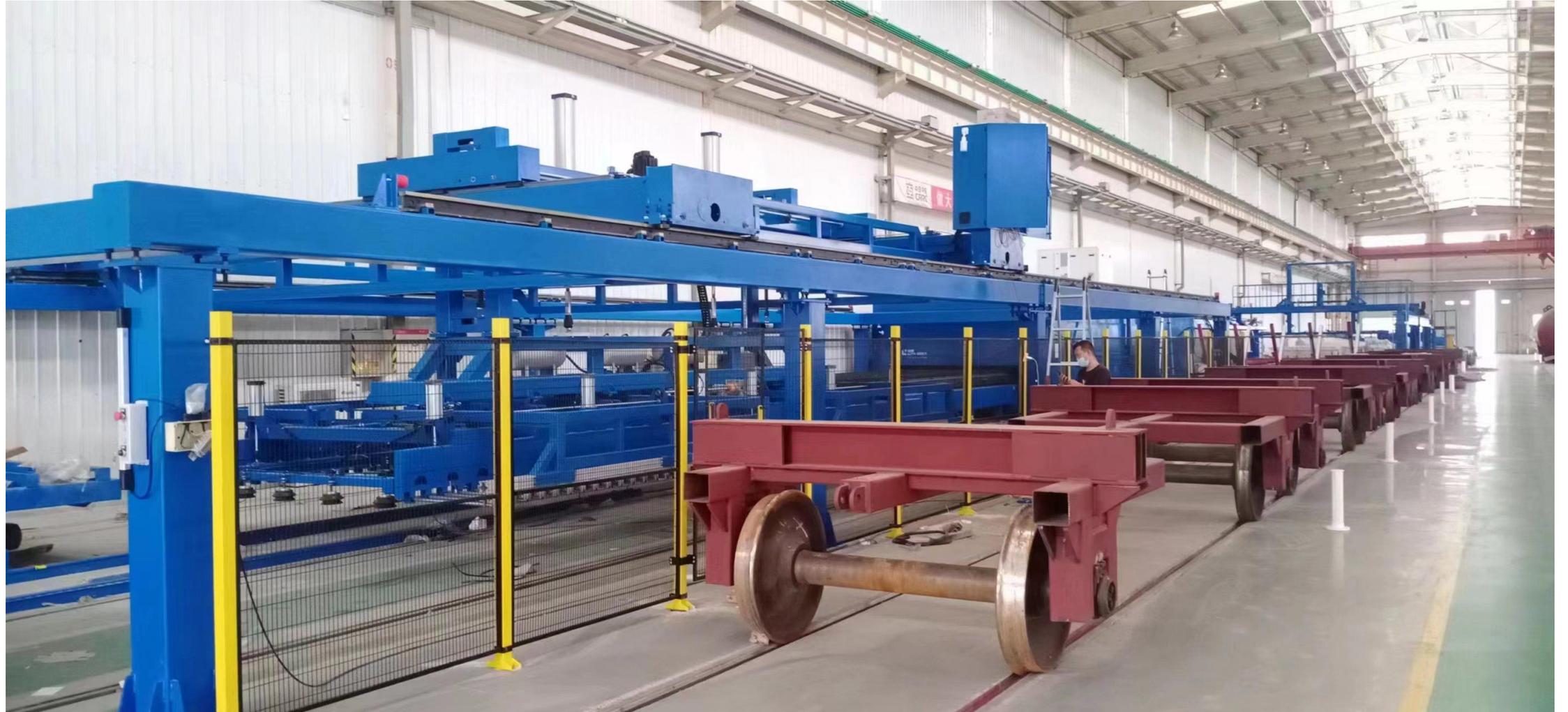
大明集团大型14米6吨上下料案例



吉利汽车上下料



# 中车集团10米大型上下料



# 中车集团案例



海外大型上下料分拣系统



## 大型12米复合板上下料



大型国企双塔料库上下料





## 单边龙门实际案例





料库上料实际案例



HONOR 200

# 料库一拖三上下料实际案例



HONOR 200



HONOR 200

## 料库上下料案例



## 上下料实际案例



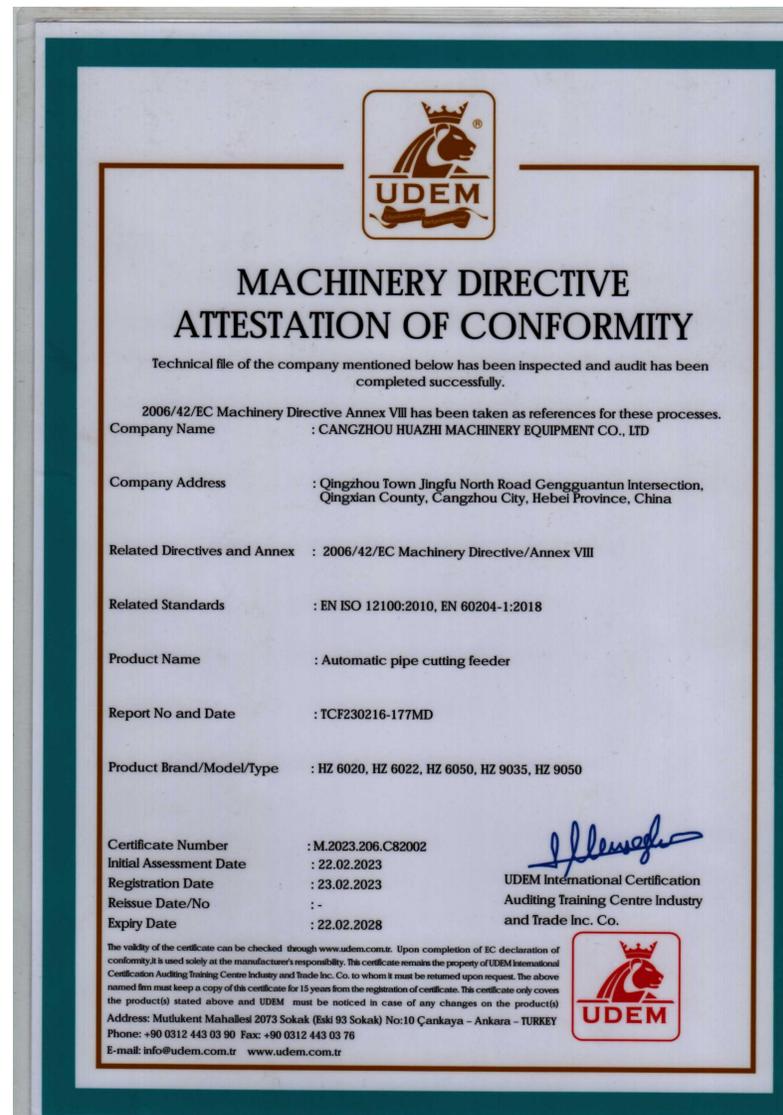
## 复合板式上下料实际案例



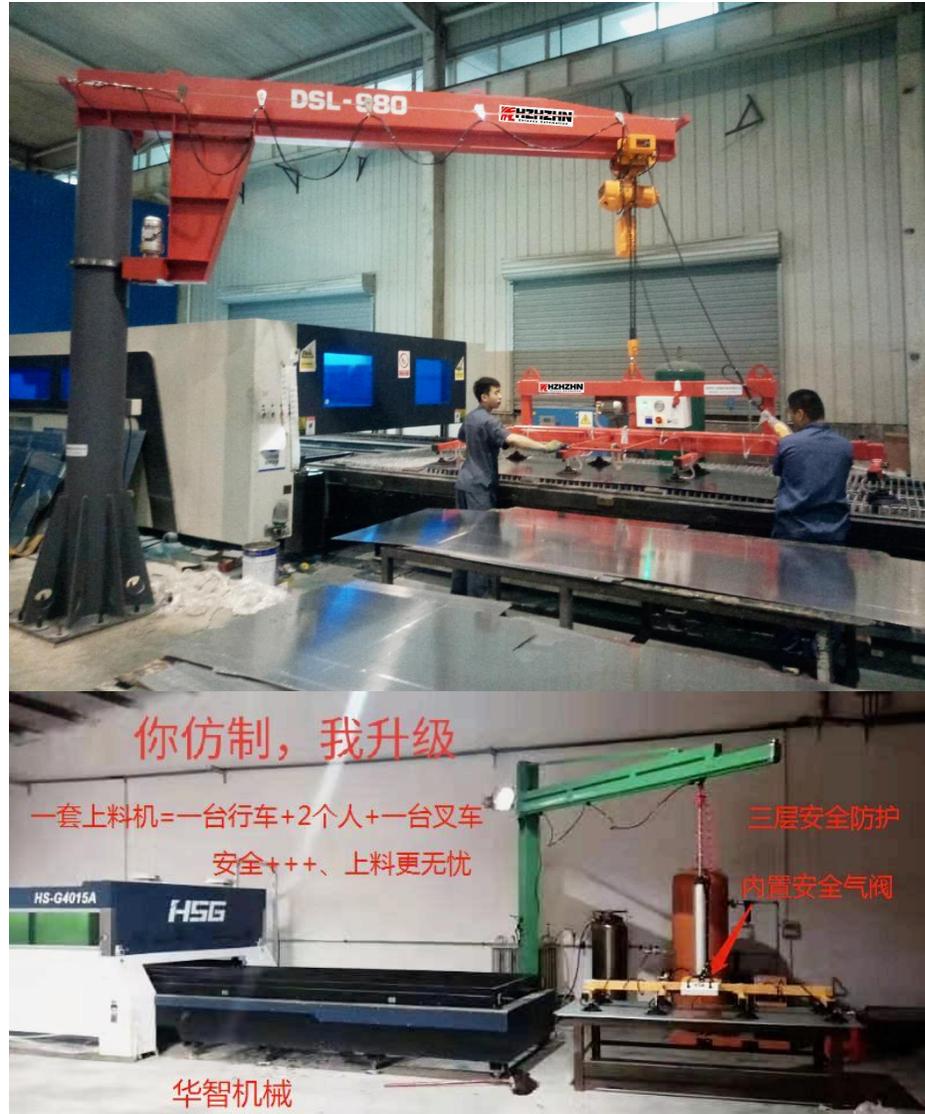
# 半自动切管机



# 全自动切管上料机



# 人工助力悬臂上料



# 料库上下料实际案例



## —设备给您带来的优势—

随着工业的深入发展，智能制造已成为制造业发展的主流方向，机床加工逐步呈现出精密化、智能化、无人化的趋势，相应的自动化生产系统逐渐被客户所认同接受，激光切割机搭载自主研发的系列自动上下料所组成的全自动生产系统适用于电梯制造、家具家电、光伏设备、工程机械等多种领域。我公司全自动上下料采用串联式龙门结构，满足客户小空间安装要求，针对不同场地，我们为客户提供专业合理的布局方案。上料采用高负载真空吸盘，可满足钢板、铝板、不锈钢等不同材质原料上料，同时配备原料分张、厚度检测、抖料等功能，多重措施防止原料多吸；下料采用抱插式插爪结构，针对板材表面有划痕要求的特殊场合，可配防滑机构，能够有效减少下料对板材的划伤；自动料车采用高低台形式，节省空间，上料和下料独立运行互补影响。设备可集成激光中控系统，任务自动下发，自动生产。



# 华智智能



独具匠心、精益求精



独具匠心、别具一格



经典局部细节



OPPO Find X8s

*HASSELBLAD*

● 24mm f/1.8 1/105s ISO500



OPPO Find X8s

*HASSELBLAD*

● 24mm f/1.8 1/267s ISO320

## 工欲善其事，必先利其器



华智智能

### 投资设备的优点

### 不投资的缺点

1、自动化设备可以减少人力，降低产品生产成本。

1、浪费大量的人工，人力成本大大增加。

2、可提升产能。

2、安全隐患大大增加，工伤磕碰不可避免，会造成大额赔偿。

3、可靠的自动化产品较人更便于管理。

3、生产效率缓慢，低下。

4、能有效提升产品品质，通过使用自动化设备可有效提高产品一致性。

4、人员管理成本大大增加。

5、安全性大大提高，避免了安全隐患。

5、车间、库房管理混乱、造成浪费、账务卡不符。

6、提升公司整体形象和竞争实力。

6、公司整体形象不好，竞争力低下。

通过以往客户安装数据统计，每年直接节省费用平均55万元，生产效率提高30%，企业形象价值增加80%

## 自动化料库、上下料的优势

### 一、料库精度优势

- 1、料车升降采用大扭矩伺服电机驱动，定位精度更好。
- 2、自动升降机配备二次校准系统，双边重型起重链条，能保障升降、进出料长期运行的精准性。

### 二、速度优势

- 1、料车升降采用大扭矩伺服电机驱动，运行速度更快。
- 2、自动升降机的升降和出入料均为大惯量伺服电机+双边起重链条同步驱动，升降速度更快。（高出同行业的30%）
- 3、上下料机械手采用整体双边龙门式框架结构，上下两层运行模式，可交叉运动，公用双边龙门框架，上下料机械手可同时交替运行，节约上下料时间，工作效率高。（上下料运行周期不超过一分钟）

### 三、安全优势

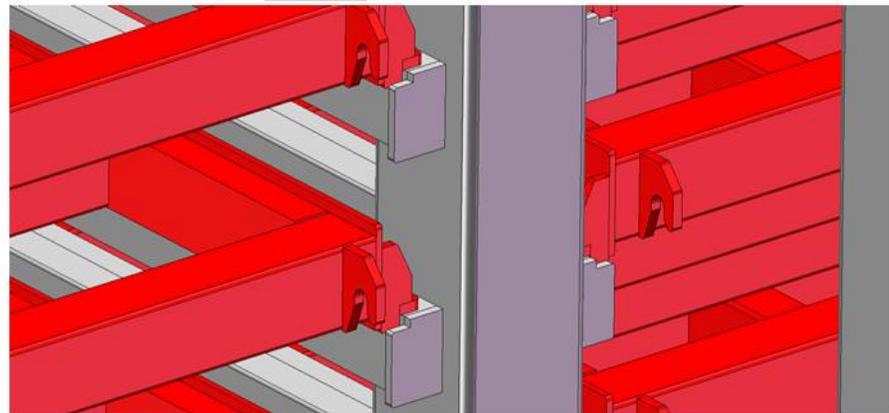
- 1、立体料库每层均设有安全锁扣，防止料车意外滑出，有效避免安全事故。
- 2、料车升降配套能耗制动和电磁抱闸双重安全保护。
- 3、料车出料台安装独立的板材测厚装置每次为激光机上板时，先使用吸盘架上的气动分板器进行板材分张，再经过板材测厚校准，确保每次上板材均为单张，避免事故的发生。

我们的领先，

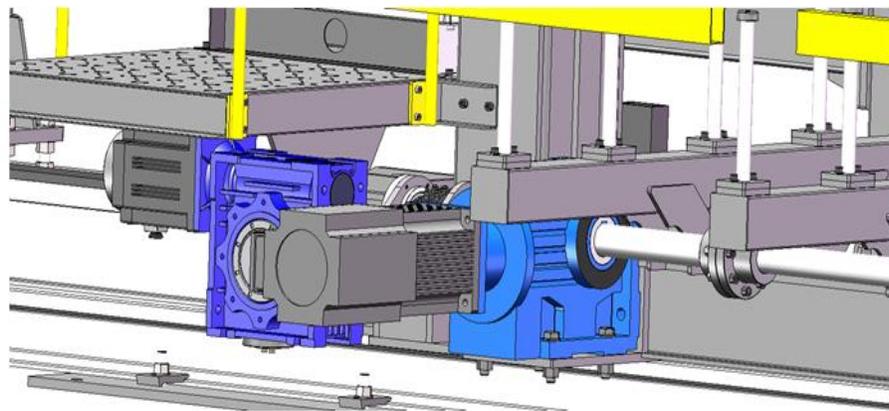
给您带来的不仅仅是速度！

# 独特优势

立体料库每层均由安全锁扣，防止料车意外滑出。有效避免安全事故。



料车升降采用大扭矩伺服电机驱动，运行速度快，定位精度高。并配套能耗制动和电磁抱闸双重安全保护。



自动升降机的升降和出入料均为大惯量伺服电机+双边起重链条同步驱动，升降速度快（比同行业高出30%），并配备二次校准系统，保障升降进料精准。

## 行业对比

### 速度数据对比

序号	华智智能		其它同行		速度提高率
	项目	速度/min	项目	速度/min	
1	上下料水平平移速度	80	上下料水平平移速度	60	33.30%
2	上下料升降速度	13	上下料升降速度	6	117%
3	出入料料车速度	13	出入料料车速度	10	30%
4	料库升降速度	12	料库升降速度	6	100%
5	出入料速度	20	出入料速度	15	33%

# 服务传递价值



# 谢谢观看，期待与你的合作！



更精彩请扫码 

我们的领先，  
给你带来的不仅仅是速度！

沧州华智机械设备有限公司非标事业部

陈兆磊--顾问工程师

电话：0317-41995555

手机：18931751507